

LOCTITE®



Guía de Equipos





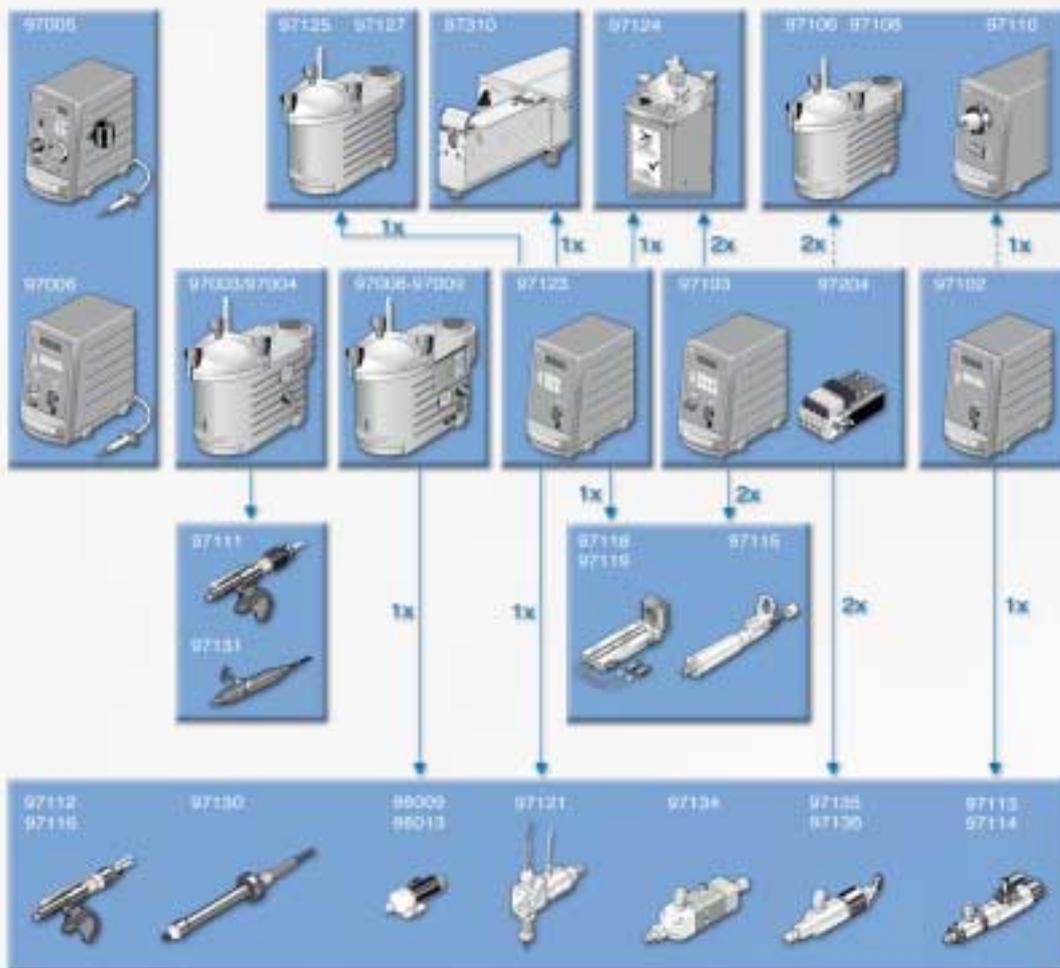
Guía de Equipos

Se utilizan productos Loctite® en una gran variedad de aplicaciones para uniones con adhesivos, fijación de roscas, creación de juntas, retenes y sellamientos. En algunos trabajos basta con aplicar el producto directamente desde el frasco o el tubo sobre las superficies que se van a unir. No obstante, en otros casos se precisa que la aplicación del producto sea más precisa y automatizada.

A fin de satisfacer esta necesidad, Henkel Loctite ha fabricado equipos especialmente diseñados para conseguir que la aplicación de los productos Loctite® sea económica, rápida, precisa y limpia. La tecnología de los equipos Henkel Loctite permite que nuestros clientes apliquen cordones, gotas o anillos continuos de adhesivos, así como sellantes químicos mediante rociado, serigrafiado o formación de capas por rotación.

Henkel Loctite suministra una gama completa de equipos para aplicación del producto, que van desde los simples aplicadores manuales a los sistemas completamente automatizados. Henkel Loctite suministra también sistemas de curado ultravioleta que se adaptan a las necesidades específicas de curado de las aplicaciones de sus clientes.

Además de los equipos estándar disponibles, Henkel Loctite puede diseñar y construir otros equipos de acuerdo con los requisitos establecidos por los clientes, proporcionando soluciones para usos especiales.



— Tubo sin conexiones coaxiales

Indice

DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS

Sistemas integrados de dosificación	2
Sistema de dosificación de jeringa analógico	3
Sistema de dosificación de jeringa digital	3
Sistema integrado de dosificación manual	4
Sistema integrado de dosificación semiautomático	5
Consolas de control y depósitos	6
Depósitos de 0,5 litros	7
Depósito de 2 litros	7
Depósito de cartuchos de 300 ml	8
Aplicador con bolsa de 2 litros	8
Consola de control semiautomática	9
Consola de control automática de un canal	9
Consola de control automática de doble canal y módulo de válvula de solenoide	10
Rotorspray	11
Unidades de avance	11
Válvulas - Manuales	12
Válvula ErgoLOC	13
Válvula Vari-Drop™	13
Válvula manual	14
Dosificador de válvula de pincho	15
Válvulas/Bombas - Automáticas	16
Válvulas dosificadoras estáticas	17
Válvula dosificadora de curado UV/cianoacrilato	17
Válvula para cianoacrilato	18
Válvula de diafragma	18
Bomba volumétrica	19
Válvula dosificadora de alta presión	19
Preamplificador en línea	20
Filtro de aire portátil	21
Sistema de filtro de aire LAS 250	21
Cuadro de selección de agujas de aplicación	22
Cuadro de selección de compatibilidad de fluidos para válvulas y bombas Loctite®	23
Dosificadores especiales	24
Dosificador de abrasivos	24
Dosificador de bomba de engranajes	25
Dosificador VoluDrop	25
Dosificador volumétrico de mezclas	26
Dosificador volumétrico de precisión	26
Bombas de rotor excéntrico	27
Dosificadores Frekote®	28
Depósitos a presión de 3l / 5l / 10l / 30l	28
Pistola para rociado HVLP	28
Pistola Finespray	29
Carrito de rociado	29
Dosificadores manuales	30
Dosificador manual de jeringa de 30 ml	31
Pistola manual peristáltica	31
Pistola manual de cartuchos de 300 ml	32
Pistola neumática de cartuchos de 300 ml	32
Pistola manual de cartuchos dobles de 50 ml	33
Pistola neumática de cartuchos dobles de 50 ml	33
Pistola manual de cartuchos dobles de 200 ml	33
Pistola neumática de cartuchos dobles de 200 ml	34
Pistola para reparaciones con cartuchos dobles de 400 ml	34
Pistola manual de cartucho doble de 400 ml	35
Pistola neumática de cartucho doble de 400 ml	35
Cuadro de selección de las boquillas de mezcla estáticas	35

CURADO POR LUZ

Sistemas de curado con UV	36
Sistemas de curado por guía óptica UV	37 & 38
Horno UV UVALOC 1000	38
Sistema para cinta UVALOC 1000	39
UVALOC 400	40
Lámpara de mano de UV	41
Controlador de intensidad de UV	41

ADAPTACIÓN AL CLIENTE

Sistemas de equipos adaptados al cliente	42
Sistema global de rotorspray	43
Sistema global de aplicación de silicona adaptado a las necesidades del usuario	44
Sistema global de cartucho doble adaptado a las necesidades del usuario	45
Controlador de flujo en línea	46
Analizador de forma de onda fluida	47
Válvula de corte RTV	47

APLICACIONES DE LOS EQUIPOS

SISTEMA DE IMPREGNACIÓN(LIS)

ÍNDICE



Dosificación de Productos

Sistemas integrados de dosificación

Los sistemas integrados de dosificación de Loctite® se han diseñado para que permitan el servicio completo de aplicación de fluidos.

Cada vez que utilice un producto adhesivo Loctite®, estos sistemas están preparados para un funcionamiento inmediato y para ofrecer la flexibilidad y la fiabilidad de fabricación que usted espera. La selección de un sistema integrado de aplicación de Loctite® se basa en el tipo de producto que se utiliza, el tamaño del envase y los requisitos del proceso.

	Sistema de dosificación de jeringa analógico	Sistema de dosificación de jeringa digital	Sistema integrado de dosificación manual con depósito de 2 l (1 bar)	Sistema integrado de dosificación manual con depósito de 2 l (7 bar)	Sistema integrado de dosificación semiautomático	Sistema integrado de dosificación semiautomático con sensor de nivel bajo
						
No. Pdto	97005	97006	97003	97004	97008	97009
Pág. de referencia	3	3	4	4	5	5
Tipos y tamaños de envases	Jeringas de 10 ml y 30 ml	Jeringas de 10 ml y 30 ml	Frasco de 250 ml, frasco de 500 g, frasco de 1 l, frasco de 2 kg	Frasco de 250 ml, frasco de 500 g, frasco de 1 l, frasco de 2 kg	Frasco de 250 ml, frasco de 500 g, frasco de 1 l, frasco de 2 kg	Frasco de 250 ml, frasco de 500 g, frasco de 1 l, frasco de 2 kg
Presiones [bar]	0,2-7	0,1-7	0,1-1	0,3-7	0,1-4	0,1-4

Sistema de dosificación de jeringa analógico

No. Pdto 97005

El sistema de aplicación con jeringa analógico es un sistema semiautomático que dosifica fluidos y pastas directamente con jeringas de 10 o 30 ml. Puede aplicar puntos, gotas o cordones. El sistema de dosificación con jeringa permite una instalación y una limpieza rápidas y fáciles, lo que se traduce en un tiempo mínimo de inmovilización. La utilización de jeringas prellenadas hace fácil y cómoda la producción en serie.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 90–260 V c.a.; 47–63 Hz
- Entrada de aire: 2–12 bar (30–175 psi), filtrado 10 micras mínimo
- Salida de aire: 0,2–7 bar (3–100 psi)
- Vacío: 0–1 bar (1–15 psi)
- Dimensiones (An x Alt x P): 145 x 230 x 260 mm (5,7" x 9" x 10,2")
- Peso: 3,0 kg

Lista de piezas suministradas

- | | | |
|--------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| (1) Interruptor de pedal | (1) Kit de jeringa transparente | (1) Kit de accesorios de jeringa |
| (1) Kit de agujas | (1) Adaptador para tubo de aire | (1) Cable de alimentación |
| (1) Jeringa negra | (1) Manual de instrucciones | |

Teoría del funcionamiento

Se trata de un sistema de aplicación por vacío y presión temporizada. Consta de una jeringa desechable de plástico (llenada con el producto), de un regulador de aire y un manómetro que controlan la presión, y de un circuito eléctrico temporizador que controla el ciclo de aplicación. La función de absorción por vacío permite que el operario controle el goteo o la formación de hilos en los intervalos entre ciclos de dosificación del producto. Al iniciar el ciclo de dosificación, cuando se pisa el interruptor de pedal, se transmite un impulso de aire, activado de forma manual o temporizada, a la parte superior del cuerpo de la jeringa. De esta forma se impulsa una cantidad precisa del producto por la punta de aplicación unida a la jeringa. La cantidad de producto que se suministra viene controlada por la magnitud de la presión que se aplica al producto, la duración del ciclo de aplicación, el tamaño de la boquilla, la viscosidad del producto y la temperatura.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Cualquier producto envasado en una jeringa de 10 ml o 30 ml, o que se pueda trasvasar a una jeringa vacía.



Características

- Regulador de presión ajustable entre 0,2–7 bar (3–100 psi).
- Márgenes del temporizador 0,4–99,9.
- Accionamiento temporizado y continuo.
- Función que aplica succión para evitar el goteo.
- Requiere un espacio mínimo sobre el banco de trabajo.

Sistema de dosificación de jeringa digital

No. Pdto 97006

El sistema de dosificación de jeringa digital representa la vanguardia en control de proceso. El control digital, tanto de la presión como del tiempo, hace de este equipo uno de los sistemas de aplicación más avanzados que se encuentran en el mercado; permite llevar a cabo unos depósitos precisos de producto y reducir al mínimo la fluctuación de la presión durante el ciclo de aplicación. Este sistema incluye asimismo una alarma acústica de la presión, succión por vacío para evitar el goteo y un diseño vertical que exige un mínimo espacio. Aplica con precisión adhesivos u otros fluidos con viscosidades comprendidas entre la del agua y la consistencia de pasta con vistas a diversas aplicaciones de montaje y reparación. Este sistema es eficaz para aplicar puntos de adhesivo de tamaño preciso, de forma temporizada, o se puede usar para aplicar o rellenar de forma continua. Las aplicaciones típicas son: montaje de componentes eléctricos, fijado de alambres, reparación de circuitos impresos e inmovilización de elementos de sujeción.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 90–260 V c.a.; 47–63 Hz
- Entrada de aire: 2–12 bar (30–175 psi), filtrado 10 micras mínimo
- Salida de aire: 0,1–7 bar (1–100 psi)
- Vacío: 0–1 bar (0–15 psi)
- Dimensiones (An x Alt x P): 145 x 230 x 260 mm (5,7" x 9" x 10,2")
- Peso: 3,0 kg

Lista de piezas suministradas

- | | | |
|--------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| (1) Interruptor de pedal | (1) Kit de jeringa transparente | (1) Kit de accesorios de jeringa |
| (1) Kit de agujas | (1) Adaptador para tubo de aire | (1) Cable de alimentación |
| (1) Jeringa negra | (1) Soporte de jeringas | (1) Manual de instrucciones |

Teoría del funcionamiento

El sistema de dosificación de jeringa digital regula de forma precisa la presión del aire que se aplica a un adhesivo o un fluido contenido en una jeringa de 10 o 30 ml. Durante el tiempo de reposo se aplica vacío, que puede regularse, al cuerpo de la jeringa, a fin de impedir que el adhesivo o el fluido gotee de la boquilla. El sistema detecta automáticamente las variaciones de presión que superan un 10% del valor fijado y alertan al operario. Se puede corregir esta situación antes de que se realice un nuevo ciclo de aplicación, garantizando que cada vez se suministra la cantidad exacta de adhesivo o de fluido.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Cualquier producto envasado en una jeringa de 10 ml o 30 ml, o que se pueda trasvasar a una jeringa vacía.



Características

- Regulador de precisión de la presión de aire a fin de obtener una dosificación precisa de pequeñas gotas
- Visualización digital de la presión de dosificación 0,1–7 bar (1–100 psi).
- Visualización digital de la temporización, para un ajuste preciso del temporizador, entre 0,01 y 99,9 seg.
- Función que permite ejercer una succión que evite el goteo durante los periodos de espera.
- Diseño „vertical" que ocupa un espacio mínimo sobre el banco de trabajo.
- Obtención rápida de la presión de trabajo.
- Control del proceso: un sensor de la presión del aire detecta posibles variaciones de $\pm 10\%$ respecto a la presión fijada y avisa al operario si se producen.
- Funciona en modo manual o temporizado.

**No. Pdto 97003
97004**

Sistema integrado de dosificación manual



Características

- Mejora el control de la dosificación de producto, evita el desperdicio de material y reduce el cansancio del operario.
- Manómetro de fácil lectura.
- Regulador de presión ajustable.

El sistema integrado de dosificación manual ha sido diseñado para poder conseguir una dosificación precisa de cordones, rellenos y depósitos "a ojo". Estos sistemas neumáticos de dosificación de adhesivos de un solo componente son fiables y de bajo coste. Cada sistema incluye un depósito presurizado de 2 litros cuyo uso está previsto con dosificadores manuales. Estas unidades disponen de reguladores de presión de 0,1–1 bar (1–15 psi) (97003) o 0,3–8 bar (4–116 psi) (97004), aptos para fluidos de baja viscosidad (< 3000 mPas) y de alta viscosidad (> 3000 mPas), respectivamente. Los depósitos admiten todos los frascos de Loctite® con envases de 250 ml, 500 g, 1 litro y 2 kg.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: 8 bar máx. (116 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Salida de aire: 97003: 0,1–1 bar (1–15 psi)
97004: 0,3–7 bar (4–110 psi)
- Distancia máxima del sistema al punto de aplicación: 2 m (80")
- Dimensiones (An x Alt x P): 360 x 335 x 235 mm (14,2" x 13,2" x 9,2")
- Peso: 6,5 kg

Lista de piezas suministradas

- (1) Depósito con adaptador (1) Tubo de grasa de silicona (3) Cubetas para goteo
(1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El funcionamiento es fácil. El operario coloca un frasco del producto en el depósito y aprieta las tres manecillas de la tapa. A continuación, se presuriza la unidad hasta el valor adecuado para un control óptimo del caudal suministrado. Se aplica el producto por medio de un dosificador manual, que al ser pulsado permite que fluya el producto. El caudal máximo se consigue cuando se aprieta a fondo el gatillo. Se puede conseguir un caudal constante si se desean aplicaciones repetidas, ajustando el caudal con el tornillo que se encuentra sobre el gatillo.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Adhesivos de cianoacrilato, adhesivos de silicona, adhesivos de curado por luz, adhesivos anaeróbicos.

Cuadros de selección

Sistema	Valores de viscosidad (mPas)	No. Pdto
Manual integrado Sistema de dosificación	0–1 500	97003
	1 000–10 000	97004
Aplicador manual	0–1000	97131
	500–5 000	97111
	5 000–25 000	97111 + 97220

Accesorios	No. Pdto
Filtro / regulador de aire	97120
Kit de tubo de alimentación de 3/8" para aplicaciones de mucho caudal con productos de alta viscosidad	97220
Soporte para el aplicador	97206

Sistema integrado de dosificación semiautomático

No. Pdto 97008
97009

El dosificador semiautomático combina una consola de control y un depósito en una sola unidad. La consola de control permite un control digital del temporizador para cualquier válvula dosificadora automática o dosificador neumático manual de Loctite®. Puede fijarse cualquier tiempo de aplicación entre 0,1 y 99,9 segundos. La consola de control puede accionarse con un pedal o con un gatillo. También puede funcionar en modo continuo para aplicación de cordones. El depósito admite envases de 50 ml, 250 ml, 500 g, 1 litro y 2 kg.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 90–260 V c.a.; 47–63 Hz
- Consumo de energía: 25 W
- Entrada de aire: 5 bar (70 psi) mín., 10 bar (145 psi) máx., filtrado de 10 micras mínimo
- Salida de aire: 0,1–4 bar (3–60 psi)
- Dimensiones (An x Alt x P): 360 x 335 x 235 mm (14,2" x 13,2" x 9,2")
- Peso: 7,5 kg

Lista de piezas suministradas

- | | | |
|-----------------------------------|--|------------------------|
| (1) Depósito / consola de control | (1) Tubo de grasa de silicona | (3) Cubetas para goteo |
| (1) Cable de alimentación | (1) Cestillo para soporte del frasco (97009 solamente) | |
| (1) Manual de instrucciones | | |

Teoría del funcionamiento

El sistema de dosificación semiautomático debe estar conectado a las alimentaciones eléctrica y neumática exteriores. Regula la presión de dosificación y controla la duración. Se coloca un frasco abierto del producto Loctite® directamente en el depósito integrado y se fija la tapa del depósito. Se presuriza a continuación, con aire filtrado, limpio y seco. El aire del depósito hace bajar el líquido del frasco y lo fuerza a través del tubo de alimentación de producto a la válvula dosificadora. Se controla la cantidad de producto aplicada por medio de tres factores principales. Presión en el depósito, duración de apertura de la válvula dosificadora y tamaño de la aguja de aplicación. Solamente 97009: la indicación "empty" (vacío) aparece en la pantalla digital de la consola de control como un texto intermitente: "_U_". Además se indica por medio de una alarma acústica.

Otras características disponibles: conexión externa para las señales de "Vacío" y de "Listo para el uso". El controlador interno analiza la señal EMPTY (Vacío). Además, existe un relé para la señal EMPTY (Vacío) (final del ciclo). Ambas señales se presentan libres de tensión. Estas señales se pueden conectar a un controlador de mayor nivel o a un testigo de aviso. Un controlador de mayor nivel debe procesar la señal Empty (Vacío) de forma que impida que comiencen nuevos ciclos de aplicación.



Características

- Diseño integrado que permite una instalación simple, así como ahorro de espacio.
- Equipado con un regulador de presión de precisión de 0,1–4 bar que permite una dosificación de producto fiable, eliminando las fluctuaciones de la presión de aire.
- Manómetro de adaptación 0–4 bar.
- Interruptores separados para las conexiones eléctrica y neumática.
- Válvula de solenoide controlada con temporizador para el aplicador accionado por aire.
- Indicador de nivel que avisa de que no queda producto (97009).

Cuadros de selección

Componentes del sistema	Descripción	No Pdto
Integrado semiautomático	sin indicador de nivel bajo	97008
Depósito / Consola de control	con indicador de nivel bajo	97009

Accesorios	No Pdto
Interruptor de pedal	97201
Filtro / regulador del aire	97120

Dosificación de Productos

Consolas de control y depósitos

Las consolas de control y los depósitos de Loctite® pueden usarse con una selección de piezas y accesorios de Loctite® para crear un sistema de dosificación personalizado que se adapte a las propias necesidades y objetivos de fabricación.

La selección de consolas de control y depósitos de Loctite® se hace según el adhesivo o fluido de Loctite® que se está utilizando, el envase o contenedor en que se suministra el fluido o adhesivo, y los requisitos generales del proceso de fabricación.

	Depósito de 0,5 l con indicador de bajo nivel analógico/digital	Depósito de 2 l con indicador de bajo nivel analógico	Depósito de cartuchos de 300 ml	Aplicador con bolsa de 2 l
				
No. Pdto	97106/97125	97108	97110	97124
Pág. de referencia	7	7	8	8
Envase Tipos y tamaños	Frasco de 250 ml, frasco de 500 g	Frasco de 250 ml, frasco de 500 g, frasco de 1 l, frasco de 2 kg	Plástico de 300 ml cartucho	Bolsa de 2 kg en caja
Presiones [bar]	0 – 8	0 – 8	0 – 4	0 – 4

	Consola de control semiautomática	Consola de control automática de un canal	Consola de control automática de doble canal	Módulo de válvula de solenoide	Rotorspray	Unidades de avance
						
No. Pdto	97102	97123	97103	97204	97115	97118/97119
Pág. de referencia	9	9	10	10	11	11
Presiones [bar]	0.1 – 7	0.1 – 7	0.1 – 7	2 – 8	N/A	2 – 8

Depósitos de 0,5 litros

No. Pdto 97106
97125

Este depósito está equipado con una conexión neumática para control de realimentación y puesta en servicio simple con una consola de control semiautomático (97102), una consola de control de canal simple (97123) o una consola de control de canal doble (97103).

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: 0–8 bar (0–116 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Dimensiones (An x Alt x P): 170 x 255 x 315 mm (6,7" x 10" x 12,4")
- Peso: 3,75 kg

Lista de piezas suministradas

- (1) Depósito de producto de 0,5 litros (1) Juego de tubos neumáticos (1) Cable del depósito (2 m) 97123
(3) Cubetas para goteo (1) Manual de instrucciones

Equipo 97106:

- Conexión neumática coaxial para control de realimentación y puesta en servicio simple con 97102 y 97103.
- Válvula de solenoide integrada con escape rápido
- Presentación de aviso de nivel bajo del producto, de clara visibilidad para el operario (analógica).
- Señal de "Vacío" y "Rellenar" para control del proceso.
- Presentación de aviso de nivel bajo del producto, de clara visibilidad para el operario, o señal para control del proceso.

Equipo 97125:

- Tubo de alimentación neumático único para puesta en servicio simple con el 97123.
- Señal de "Vacío" para el control del proceso (digital).

Cuadro de selección

Depósitos /Repuestos	No Pdto
Depósito de producto de 0,5 litros con indicación/señal de "Rellenar" y "Vacío"	97106
Depósito de producto de 0,5 litros con indicación/señal de "Vacío"	97125
Kit de repuesto para depósito de producto (juntas tóricas, empuñaduras, cubetas de goteo)	97250
Disco de ruptura	97251
Cable del depósito, 2 m	97213



Características

- Soporte para la tapa del depósito con bandeja de goteo; elimina la contaminación del tubo de alimentación cuando se cambia el contenedor de producto.
- Funciona con consolas de control semiautomáticas y automáticas, dando flexibilidad al usuario para escoger el método de proceso.
- Indicador de nivel bajo para impedir la entrada de aire.
- Disco de ruptura de seguridad para evitar el exceso de presión.

Depósito de 2 litros

No. Pdto 97108

Este depósito está equipado con una conexión neumática coaxial para control de realimentación y puesta en servicio simple con consola de control semiautomática (97102), consola de control de canal simple (97123), consola de control de canal doble (97103) y válvula solenoide integrada con escape rápido.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: 0–8 bar (0–116 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Dimensiones (An x Alt x P): 205 x 335 x 360 mm (8,1" x 13,2" x 14,2")
- Peso: 6,5 kg

Lista de piezas suministradas

- (1) Depósito de producto de 2 litros (1) Juego de tubos neumáticos (1) Cable del depósito (2 m) 97123
(1) Cestillo para el frasco 97202 (3) Cubetas de goteo (1) Manual de instrucciones

Cuadro de selección

Depósitos / Accesorios	No. Pdto
Depósito de producto de 2 litros con indicación/señal de "Rellenar" y "Vacío"	97108
Kit de repuesto de depósito de producto (juntas tóricas, empuñaduras, cubetas de goteo)	97253
Disco de ruptura	97251
Cable del depósito, 2 m	97213
Cestillo para el frasco	97202



Características

- Soporte para la tapa del depósito con bandeja de goteo; elimina la posible contaminación del tubo de alimentación cuando se cambia el contenedor de producto.
- Funciona con consolas de control semiautomáticas y automáticas, dando flexibilidad al usuario para escoger el método de proceso.
- Indicador de nivel bajo para impedir la entrada de aire.
- Presentación de aviso de nivel bajo del producto, de clara visibilidad para el operario, o señal para control del proceso.

No. Pdto 97110

Depósito de cartuchos de 300 ml



Características

- Adaptable a consolas de control Loctite® semiautomático y automático para construir los sistemas de dosificación necesarios.
- Interruptor adelante / atrás / parada, que permite el control por el operario desde el lugar del producto.
- Presurización del producto, por pistón
- La carga frontal permite la fácil sustitución de cartuchos.
- Sensor de nivel bajo con presentación de señal de "Rellenar" y "Vacío".

El depósito de cartuchos de 300 ml puede aplicar adhesivos Loctite® envasados en cartuchos de plástico de 300 ml para uso industrial que precise fiabilidad. El depósito de cartuchos se usa junto a una consola de control adecuada (por ejemplo, la 97102, la 97103 o la 97123), con diversas válvulas dosificadoras Loctite®.

Especificaciones técnicas

- Alimentación neumática: min. 2–máx. 3.5 bar (30–50 psi), filtrado de 30 micras mínimo
- Válvula de sobrepresión: Prefijada en 4 bar (58 psi)
- Dimensiones (An x Alt x P): 145 x 230 x 640 mm (5,7" x 9" x 25")
- Peso: 8,6 kg

Lista de piezas suministradas

- (1) Depósito de cartucho de 300 ml con indicador de nivel
- (1) Juego de tubos neumáticos
- (1) Cable de depósito (2 m) 97213
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Se carga un cartucho de 300 ml de adhesivo Loctite® en el manguito del depósito, y a continuación se presuriza con la consola de control Loctite®. El émbolo del cilindro neumático expulsa el producto del cartucho y le obliga a pasar a través del tubo de alimentación del producto a la válvula dosificadora. Se presuriza automáticamente el depósito de cartucho cuando se enciende la consola de control y se despresuriza automáticamente cuando se apaga. Se muestran en los LED las indicaciones "rellenar" o "vacío" que también aparecen como un texto intermitente de la pantalla digital de la consola de control.

Cuadro de selección

Accesorios y repuestos	No. Pdto
Adaptador de conexión del cartucho	97255
Cable del depósito, 2 m	97213

No. Pdto 97124

Aplicador con bolsa de 2 litros



Características

- El envase de bolsa es ideal para productos anaeróbicos por sus paredes muy permeables y su escaso abultamiento.
- Hay que eliminar menor cantidad de envase. El recipiente se recicla y la bolsa ocupa muy poco espacio cuando está vacía.
- Operación limpia sin riesgo de contaminación.
- Funciona con consolas de control semiautomáticas y automáticas, dando flexibilidad al usuario para escoger el método de proceso.
- Sensores de nivel bajo de producto que proporcionan las señales de "Rellenar" y "Vacío" para impedir la entrada de aire.
- Realimentación para control de la presión mediante conectores dobles de los tubos de alimentación.

El depósito de bolsa 97124 está diseñado para la bolsa anaeróbica original de 2 kg de Loctite®. Puede usarse preferentemente junto a la consola de control 97123, pero también con los modelos 97102 o 97103 para alimentar con productos Loctite® las válvulas dosificadoras.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: 4–8 bar (60–116 psi), filtrado de 30 micras mínimo
- Dimensiones (An x Alt x P): 185 x 689 x 230 mm (7,3" x 9" x 10,2")
- Peso: 13 kg

Lista de piezas suministradas

- (1) Depósito de producto
- (1) Juego de tubos neumáticos
- (1) Cable de depósito (2m) 97213
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Tras cargar una bolsa de 2 litros en el depósito, se presuriza mediante una consola de control Loctite® con aire limpio y seco. La presión de aire en el recipiente impulsa el producto hacia afuera de la bolsa sin necesidad de otra fuerza mecánica. La presión de aplicación (regulada desde la consola de control) comprime la bolsa y transporta el producto a través del elemento punzante, el accesorio para el producto y la línea de alimentación hasta la válvula dosificadora. Un émbolo neumático integrado comprime una placa empujadora, de forma controlada. Esta acción impide que la bolsa se retuerza y se cierre. Cuando el envase está vacío, se oye un pitido y la indicación "EMPTY" (vacío) aparece en forma intermitente en la pantalla digital de la consola y en el panel del depósito de la bolsa con un LED rojo brillante. En ese momento, se despresuriza el depósito de forma automática mediante la consola de control 97123. El recorrido de vuelta del émbolo se efectúa de forma manual en la válvula de la palanca.

Cuadro de selección

Accesorios	No. Pdto
Soporte de montaje de pared	97277
Bomba booster	97128

No. Pdto 97103 97204

Consola de control automática de doble canal y módulo de válvula de solenoide



Características 97103

- Configuración permanente del software.
- Módulo de válvula solenoide a distancia para conseguir una longitud mínima de los conductos de aire y una velocidad máxima de las válvulas.
- Presentación en varias lenguas.
- Consola de control independiente, totalmente programable.
- Equipado con reguladores de presión dobles de precisión para dos canales de aplicación independientes.
- Lectura digital de la presión con control electrónico de la presión.
- Depósitos con sensor de nivel bajo que pueden ser despresurizados automáticamente por la consola de control.
- Puede controlar 2 unidades de avance, 2 rotorsprays, 2 válvulas dosificadoras y 2 depósitos de presión.



Características 97204

- 4 válvulas de solenoide independientes de 5/2 vías.
- 4 x 2 salidas neumáticas para válvulas dosificadoras, unidades de avance, etc.
- 2 salidas eléctricas para rotorsprays.
- 4 salidas eléctricas para interruptores limitadores.
- 1 conector central multipolo a la consola de control automática 97103 o al PLC.

Un sistema multifuncional flexible que permite accionar una o dos válvulas dosificadoras y controlar equipos periféricos, como unidades de avance, rotorsprays, etc. Se pueden programar las funciones del proceso por medio de un teclado. En el panel frontal se presenta de forma visual cada paso del funcionamiento. También se indican y señalan de forma eléctrica las averías.

La cantidad de producto aplicada viene determinada por la presión del producto y por el tiempo que permanece abierta la válvula dosificadora. Se puede integrar este sistema en una cadena de producción completamente automatizada utilizando su interfaz PLC.

El módulo de válvula de solenoide 97204 transmite potencia neumática a la válvula dosificadora, lo que se traduce en una alta velocidad de reacción y elimina conducciones neumáticas complejas. Todas las señales vienen indicadas por medio de LED.

Especificaciones técnicas

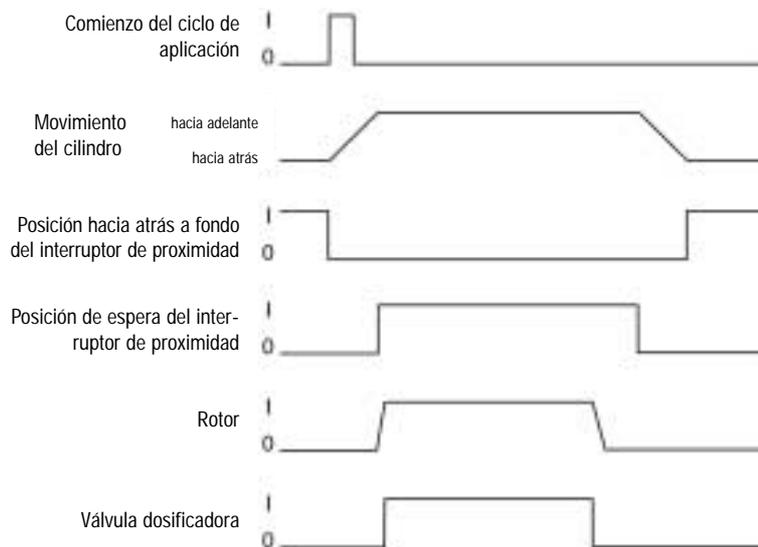
• Alimentación:	85–264 V c.a.; 47–440 Hz
• Consumo de energía:	100 W
• Entrada de aire:	2–12 bar (30–175 psi), filtrado de 10 micras mínimo
• Salida de aire:	0,1–7 bar (1–100 psi)
• Dimensiones (An x Alt x P):	145 x 230 x 260 mm (5,7" x 9" x 10,2")
• Peso:	3,9 kg

Lista de piezas suministradas

(1) Cable de alimentación (1) Manual de instrucciones (1) Cable de conexión (97204)

Teoría del funcionamiento

Mediante la consola de control automática de doble canal 97103 se pueden aplicar cantidades repetidas de adhesivo. La cantidad de adhesivo aplicada viene determinada por un sistema temporizado de presión. Esto significa que se somete a presión el adhesivo y que la válvula dosificadora se abre durante cierto tiempo, suministrando la cantidad correcta de adhesivo. El programa ofrece varios menús de selección a fin de controlar las unidades periféricas conectadas, en el marco de un sistema de aplicación del producto multifuncional. Los mensajes de error se presentan en forma digital y, en algunos casos, mediante una señal acústica. Existen asimismo mensajes de error y de normalidad en forma de señales eléctricas pasivas.



En caso de interrupción del suministro, se produce la siguiente secuencia:

- Se interrumpe la secuencia de suministro.
- La unidad de avance se mueve hacia su posición más atrasada (posición inicial).
- La consola de control presenta una señal de error acompañada de un pitido.

Rotorspray

No. Pdto 97115

Con el rotorspray 97115 se pueden aplicar los productos Loctite® en las superficies cilíndricas interiores de las piezas. El rotorspray funciona en combinación con las válvulas dosificadoras 97134 o 97135/97136, El control simultáneo de estas unidades requiere el uso de una consola de control 97123 o 97103 de Loctite® con un módulo de válvula de solenoide 97204. El diseño especial del conjunto accionador y del alojamiento del rotor garantiza que el rotorspray está cerrado herméticamente para impedir que se contamine con adhesivo. Con el rotorspray se pueden aplicar adhesivos anaeróbicos de viscosidad baja a media.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 24 V c.c.
- Consumo de energía: 10 W, 24 W durante intervalos cortos
- Velocidad nominal: 8000 rpm
- Gama ajustable de velocidades: 4000–8000 rpm
- Dimensiones (An x Alt x P): \varnothing 35/40 x 305 x 70 mm (\varnothing 1,38"/1,57" x 12" x 3,1")
(con disco rotor estándar)
- Peso: 600 g

Lista de piezas suministradas

(1) Conjunto de rotorspray (1) Cazoleta de diámetro 10 mm* (1) Cazoleta de diámetro 25 mm*

Teoría del funcionamiento

El rotorspray 97115 está fijado a un soporte. La válvula dosificadora está fijada al soporte del rotorspray de forma que la punta de la aguja flexible de dosificación se dirige hacia el interior de los orificios de humectación del disco del rotor. Una consola de control 97123 o 97103 (con módulo de válvula de solenoide 97204) de Loctite® controla las posiciones "ON" y "OFF" del rotorspray y de la válvula de dosificación, una vez que se ha alcanzado la velocidad requerida para el rotor. Mientras continúe abierta la válvula dosificadora, se reparte el producto por los orificios de humectación gracias a la fuerza centrífuga, distribuyéndose uniformemente sobre la superficie cilíndrica interior de la pieza. La cabeza del rotorspray tiene un juego longitudinal de 5 mm. Dentro de esta distancia, se puede compensar un contacto no deseado con un obstáculo sin que sufran daños el disco del rotor o la unidad accionadora y su eje.



Características

- Control integrado de la velocidad del rotor
- Comprobación integrada de errores, velocidad controlada y corte por sobrecarga.
- Estado del rotorspray indicado mediante LED.
- Par y velocidad elevados para cazoletas grandes y pequeños.
- Riesgo reducido de que se produzcan daños por colisión, gracias al diseño con muelles tensados de la cabeza del rotor.
- Corta duración del ciclo y ausencia de un exceso de rociado gracias a la característica de parada rápida.

Unidades de avance

No. Pdto 97118
97119

El sistema de unidad de avance se compone de un cilindro con doble émbolo, de doble acción. El soporte de montaje facilita una colocación precisa tanto de las válvulas dosificadoras como del rotorspray. Además el sistema está equipado con 2 interruptores limitadores integrados y de una tubería neumática doble (2 m x 4 mm de diámetro).

Especificaciones técnicas

- Suministro de aire: mín. 4 bar (60 psi), filtrado con un máximo de 10 micras
- Carrera máxima: 97118: 50 mm (2"), 97119: 100 mm (4")
- Dimensiones (An x Alt x P): 97118: 80 x 65 x 30 mm, 97119: 150 x 65 x 30 mm

Teoría del funcionamiento

El movimiento hacia adelante de la unidad de avance se inicia con la señal de arranque. La consola de control 97103 o la 97123 de Loctite® controla el movimiento hacia adelante o hacia atrás de la unidad de avance (la 97103 mediante el módulo de válvula de solenoide 97204). Por medio del campo magnético de un imán permanente situado en ambos émbolos del cilindro neumático, se activan los interruptores eléctricos de proximidad sin contacto en las posiciones extremas.



Características

- Permite una simple y precisa colocación de las válvulas y los rotorsprays.
- Controles del caudal de aire para ajustar la velocidad de avance y retroceso.
- Fácil instalación con consola de control automática 97123 o 97103 + 97204.

Dosificación de Productos

Válvulas - Manuales

Las válvulas manuales de Loctite® se emplean en los casos en que es conveniente dosificar el producto a mano debido al diseño ergonómico. Estas válvulas manuales utilizan componentes pasivos para que resulten compatibles con cualquier fluido. La selección de una válvula manual de Loctite® se basa en los controles de dosificación de productos que se desee utilizar, en el elemento principal del sistema de dosificación y en otros requisitos del proceso.



	Válvula ErgoLOC	Válvula Vari-Drop™	Válvula manual	Dosificador de válvula de pincho
No. Pdto	97130	97131/97132	97112	97121
Pág. de referencia	13	13	14	15
Control de dosificación	Neumático	Manual	Neumático	Neumático
Viscosidad (mPas)	Baja	De baja a media	De media a alta	De baja a media
Configuraciones de aplicación	DR, DT, B	DR, DT, B	DR, DT, B	DR, DT, B
Utilizado para aplicar	IA, RC, TL	IA, LC, RC, TL	LC, RC, TL	IA, RC, TL, LC
Tipo de válvulas	P/T	Manual	P/T	P/T
Rechupe	No	No	Sí	No
Accionado con el pie/con el dedo	Pie/ Dedo	Dedo	Pie	Pie/ Dedo
Componentes húmedos	PTFE	PTFE	POM, PTFE	PTFE

B = Cordones
 LC = Curado UV / acrílicos
 DR = Gota
 P/T = Dosificación con presión temporizada
 DT = Punto
 RC = Compuestos retenedores
 IA = Adhesivos instantáneos
 TL = Inmovilización de roscas

Válvula ErgoLOC

No. Pdto 97130

La válvula ErgoLoc de Loctite® proporciona una excelente compatibilidad con una gran variedad de productos Loctite®, incluidos cianoacrilatos. El cuerpo de la válvula y el vástago son de PTFE para impedir un curado prematuro. Es adecuado para aplicar gotas de pequeño tamaño de productos de baja viscosidad de hasta 10000 mPas (Presión máxima del producto de 2 bar, 30 psi). El cómodo control manual elimina el cansancio.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: 4–7 bar (60–100 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Dimensiones (An x Alt x P): Ø 40 x 170 mm (Ø 1,6" x 7")
- Peso: 140 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Válvula dosificadora (1) 2 m de tubo de alimentación de producto de 1/4"
- (1) Tubo neumático de 2 m de largo con conectores (1) Kit de agujas 97262
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

La válvula ErgoLoc de Loctite® es una válvula de asiento, normalmente cerrada, diseñada especialmente para aplicaciones manuales del producto. Es adecuada para toda clase de cianoacrilato y adhesivos anaeróbicos de viscosidad de baja a media, cuando se utiliza con una consola de control automática o semiautomática.

Cuadro de selección

Accesorios y repuestos	No. Pdto
Gatillo para válvula Ergo LOC	97293
Racord para depósito de 1/4" x 1/4"	8900064
Tubo, PTFE, OD 1/4", 10 m de largo	97972



Características

- Diseño ergonómico delgado
- Sin rechupe
 - para evitar que entre aire y que se produzca el curado del CA.
 - para una transferencia de gota óptima de productos de baja viscosidad.
- Ajuste de la carrera para un ajuste de precisión de la aplicación del producto.
- Tiempo de ciclo mínimo: 0,5 seg (dependiendo del producto).
- Cantidad: desde 0,005 g hasta cordón continuo (dependiendo del producto).

Válvula Vari-Drop™

No. Pdto 97131
97132

La válvula Vari-Drop™ de Loctite® es una válvula manual de bajo coste, adecuada para la dosificación de productos de viscosidad de baja a media. Se ha diseñado para dosificaciones con presión temporizada. El tornillo de ajuste (carrera) permite una dosificación repetida desde gotas a cordones gruesos. La cantidad aplicada depende de la carrera fijada para el gatillo, de la presión del depósito de adhesivo y del tiempo que el operario mantiene pulsado el gatillo.

Especificaciones técnicas

- Entrada de fluido: Tubo de 1/4"
- Gama de viscosidad del fluido: 100–80 000 mPas
- Dimensiones (An x Alt x P): 20 x 36 x 165 mm (0,8" x 1,4" x 6,5")
- Peso: 40 g

Lista de piezas suministradas (97131)

- (1) Válvula Vari-Drop™ (1) Manguito de 1/4" (1) Adaptador para depósito
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Utilice la válvula Vari-Drop™ de Loctite® para dosificar de forma manual productos Loctite® con un régimen de dosificación controlado. La válvula puede suministrar diversos tamaños de cordones y de gotas. El diseño es rentable y de fácil utilización. El operario pulsa el gatillo para que fluya el producto y lo suelta para que cese.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Adhesivos de cianoacrilatos, acrílicos, anaeróbicos, de curado a la luz UV



Características

- Admite diversas agujas de dosificación para dosificar las cantidades exactas del producto.
- Bajo coste.
- Diseñado con materiales resistentes a los UV para adhesivos de curado a la luz.
- Reparable a pie de obra.
- 97131: incluye tubo de alimentación del producto y adaptador para depósito.
- 97132: incluye solamente el aplicador, por ejemplo, para los casos en que va a servir de repuesto.

No. Pdto 97112

Válvula manual



La válvula manual de Loctite® 97112 es adecuada para la dosificación de productos Loctite® en procesos automáticos o semiautomáticos. Esta válvula diseñada ergonómicamente es cómoda para la mano y de fácil control de aplicación, de forma que elimina el cansancio y mejora la precisión de la aplicación. También puede montarse de forma estática para permitir una fácil integración en la cadena de producción y satisfacer muchas necesidades de aplicación. La válvula manual 97112 se controla neumáticamente y se gobierna mediante un interruptor de pedal.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: mín. 4 bar (60 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Entrada de fluido: 1/4"
- Dimensiones (An x Alt x P): Ø 28,5 x 162 mm (Ø 1,12" x 6,4")
- Peso: máx. 340 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Aplicador (1) Kit de agujas (1) Soporte
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

La válvula manual tiene un diseño modular que comprende una válvula de corte del producto y un actuador de la válvula. Este tipo de diseño permite un rápido mantenimiento en línea. La posibilidad de rechupe ajustable elimina el goteo y la formación de hilos. El corte de la válvula manual se produce de forma mecánica por medio del retroceso del émbolo de corte, producido por la acción de un resorte, a la posición de reposo. Henkel Loctite suministra una selección de depósitos de producto que pueden usarse con el aplicador manual.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Acrílicos, anaeróbicos

Características

- La empuñadura de pistola proporciona comodidad y facilidad de control.
- Al disponer de rechupe se consigue precisión y facilidad de control.
- Dosifica productos de hasta 15000 mPas con un tubo de alimentación de 1/4" (estándar).
- Dosifica productos de hasta 80000 mPas con tubo de alimentación de 3/8" (opcional).
- Trabaja con consolas de control automáticas y semiautomáticas.

Cuadro de selección

Accesorios	No. Pdto
Gatillo	97236
Soporte	97206
Kit de mejora del tubo de alimentación de 3/8"	97220

Dosificador de válvula de pincho

No. Pdto 97121

La válvula de pincho proporciona una excelente compatibilidad con todos los productos Loctite®, incluidos los cianoacrilatos. Permite la dosificación de pequeñas gotas de productos de viscosidad de baja a media. El cómodo aplicador manual evita que se canse la mano cuando está la válvula montada en el depósito y da flexibilidad al usuario por fácil cambio de producto.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: min. 5 bar (72 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Dimensiones (An x Alt x P): Válvula: 120 x 97 x 32 mm (4,7" x 3,8" x 1,26")
Empuñadura: Ø 28,5 x 162 mm (Ø 1,12" x 6,4")
- Peso: Válvula: 240 g
Empuñadura: 100 g

Lista de piezas suministradas

- | | |
|--|---|
| (1) Válvula de pincho con actuador neumático | (1) Aplicador manual |
| (1) Tubo de alimentación del producto (2 m, diámetro 1,7 mm) | (1) Tubo neumático (2 m, diámetro 4 mm) |
| (1) Tubo de alimentación del producto (2 m, diámetro 2,4 mm) | (1) Kit de agujas |
| (1) Manual de instrucciones | |

Teoría del funcionamiento

Se conduce el producto Loctite® por un tubo de alimentación de PTFE a la válvula de pincho gracias a la presión creada en el depósito de producto. Un tubo suplementario protege dicho tubo de alimentación. La dosificación se produce mediante la apertura de la válvula de pincho. Se utiliza como actuador un cilindro de simple efecto. La unidad de control regula la dosificación del producto de acuerdo con una temporización prefijada o en tanto que siga activa la señal de comienzo. En la posición de reposo, la válvula de pincho está cerrada. El émbolo del cilindro del conjunto actuador aplasta el tubo del producto con la fuerza de un muelle.

La válvula de pincho puede dosificar las cantidades más pequeñas. A este fin se puede limitar la carrera del émbolo del cilindro mediante el tornillo de cabeza Allen.



Características

- Opciones de instalación: La aguja de dosificación está montada directamente sobre la punta de la válvula.
Tubo de alimentación conectado al depósito mediante el adaptador.
- Válvula dosificadora enroscada en la tapa del depósito. La aguja de dosificación está montada sobre aplicador manual, de poco peso, diseñado ergonómicamente con forma de lápiz. Se conectan las dos por medio de un tubo de alimentación protegido.

Dosificación de Productos

Válvulas/Bombas – Automáticas

Las válvulas de dosificación automática de Loctite® son válvulas robustas, con valor añadido, para el suministro de adhesivos o fluidos. El diseño de cada válvula responde específicamente a las diferentes necesidades de fabricación.

Se deben combinar estas válvulas con un depósito Loctite® y/o una consola de control. La selección de una válvula o una bomba automática de Loctite® se basa en la composición química y la viscosidad del adhesivo o del fluido que se utiliza, y en los requisitos del proceso.

	Válvula dosificadora estática	Válvula dosificadora de curado UV/cianoacrilato	Válvula para cianoacrilato	Válvula de diafragma	Bomba volumétrica	Válvula dosificadora de alta presión
						
No. Pdto	97113/97114	98009/98013	97134	97135/97136	983330	97645
Pág. de referencia	17	17	18	18	19	19
Viscosidades	De baja a media	Baja	De baja a media	De baja a media	De baja a media	De media a alta
Configuraciones de aplicación	DT, DR, B	LC DT, MD, DR, B	DT, DR, B	DT, DR, B	DR	B, DR
Absorción	Sí	No	No	No	No	Sí
Carrera ajustable	Sí	Sí	Sí	No	Sí	Sí
Tipo de válvulas	P/T	P/T	P/T	P/T	P/D	P/T
Componentes húmedos	POM y PTFE	Acetal & UHMW-PE	PTFE	PTFE	POM, acero inoxidable, PTFE	POM
Entrada	1/4" ext. / 3/8" ext.	1/8" NPT	R 1/8	R 1/8	3/8" ext.	3/8" ext.
Salida	1/4" UNF Punta Luer Lock	1/4" UNF Punta Luer Lock	R 1/8 Punta Luer Lock	M10 x 1 Punta Luer Lock	1/4" OD	1/4" UNF Punta Luer Lock

B = Cordones
DR = Gota
P/D = Desplazamiento positivo

LC = Curado a la luz / acrílicos
MD = Micropuntos

P/T = Aplicación con presión temporizada
DT = Punto

Válvulas dosificadoras estáticas

No. Pdto 97113
97114

La válvula dosificadora estática es una válvula ligera, delgada, con sistema patentado, diseñada para aplicaciones con presión temporizada. Estas válvulas estáticas son de diseño modular y están constituidas por una válvula de corte y un actuador de válvula, lo que permite un rápido mantenimiento en línea. Disponen de posibilidad de rechupe para eliminar el goteo y la formación de hilos. La válvula estática 97113 está equipada con un adaptador de tubo de 1/4" para viscosidades de hasta 15000 mPas y la 97114 con un adaptador de 3/8" para viscosidades de hasta 80000 mPas. Están diseñadas para constituir una forma fiable, duradera y precisa de dosificar productos Loctite®.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: min.5 bar (72 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Presión del producto: máx. 12,5 bar (180 psi)
- Salida de fluido: Adaptador de salida Luer Lock de 1/4" 26 UNF
- Dimensiones (An x Alt x P): 180 x 64 x 35 mm (7" x 2,5" x 1,38")
- Peso: 340 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Válvula dosificadora (1) Kit de accesorios (tubo de alimentación, conducción de aire, forro helicoidal)
- (1) Kit de agujas (1) Adaptador y manguito antiburbujas
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El producto fluye desde el depósito a la válvula dosificadora. Mediante el ajuste de los cilindros de doble efecto se consigue el control de la velocidad de apertura y cierre de la válvula. Se puede utilizar la posibilidad de absorción ajustable para eliminar el goteo y la formación de hilos. Se pueden utilizar estas válvulas en modo estático y en modo de avance.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Acrílicos, anaeróbicos, cianoacrilatos



Características

- Válvula dosificadora ligera, delgada, con sistema patentado.
- De diseño modular, constituida por una válvula de corte y un actuador de válvula, lo que permite un rápido mantenimiento en línea
- Con cierre asistido por muelle a prueba de fallos.
- Al tener la posibilidad de rechupe se elimina la formación de hilos.
- El cilindro de doble efecto permite el ajuste de la velocidad de apertura y cierre para control del proceso.
- La velocidad del ciclo supera 360/min.
- Funciona en aplicaciones con temporización de la presión.
- Aplicación de fluidos con viscosidades hasta 15000 mPas (97113) o hasta 80000 mPas (97114).

Válvula dosificadora de curado UV/ cianoacrilato

No. Pdto 98009
98013

La válvula dosificadora de curado a la luz UV/ cianoacrilato de Loctite® es una válvula de diafragma, normalmente en posición de cerrada, que permite un ajuste de la carrera de alta resolución, lo que se traduce en un control de flujo consistente y una aplicación sin burbujas, ni goteo. Es adecuada para todos los adhesivos de baja a media viscosidad, como se indica en la sección posterior dedicada a "Fluidos que se utilizan habitualmente". Es una válvula de pequeño tamaño con un diámetro de 0,9" y una longitud de 2,5", y tiene un diseño modular que facilita la reparación a pie de obra. Esta válvula está diseñada para aplicaciones con presión temporizada y debe usarse junto a una consola de control y un depósito de producto.

Especificaciones técnicas

- Presión máxima de entrada del fluido: 5 bar (70 psi)
- Entrada de fluido: 1/8" NPT
- Entrada de aire: Adaptador de tubo de 1/4"
- Entrada de aire: 5-6 bar (70-90 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Dimensiones (An x Alt x P): Ø 78,5 x 30 mm (Ø 61,06" x 3,09")
- Orificio de montaje: (1) 10-32 UNF
- Peso: 130 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Conjunto de válvula (1) Tubo de aire de 1,5 m, 5 pies (conectado a la válvula)
- (1) Tubo de producto de 1,8 m, 6 pies, de 1/4" de Ø ext., con revestimiento de PTFE
- (1) Tornillo de montaje de la válvula (1) Kit de agujas (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El producto fluye desde el depósito a la válvula dosificadora. Se ajusta el caudal girando el disco de control de la parte superior de la válvula. Se pueden utilizar estas válvulas en modo estático y en modo de avance.

Fluidos que se utilizan habitualmente

98009: Adhesivos de curado a la luz UV, compuestos retenedores, inmovilizadores de roscas

98013: Adhesivos de cianoacrilato, adhesivos de gel de cianoacrilato, compuestos retenedores anaeróbicos, inmovilizadores de roscas anaeróbicos Threadlockers



Características

- De tamaño y peso compactos.
- Control ajustable del caudal de fluido
- Con cierre de resorte y apertura por aire, a prueba de fallos.
- Corte positivo, sin juntas.
- Sin burbujas, aplicación sin goteo.
- Reparable a pie de obra.
- La velocidad del ciclo supera 500/minuto.

No. Pdto 97134

Válvula para cianoacrilato



Características

- Sin rechupe para evitar que entre aire y que se produzca el curado del CA.
- Para optimizar el depósito de gotas de productos de baja viscosidad; es ideal para la aplicación de gotas.
- Ajuste de la carrera para una dosificación de gran precisión, especialmente en aplicaciones con varias válvulas.
- Tiempo de ciclo mínimo: 0,02 seg (dependiendo del producto).
- Cantidad: desde 0,003 g hasta cordón continuo (dependiendo del producto).

La válvula de adhesivo de cianoacrilato de Loctite® es una válvula de asiento, normalmente en posición de cerrada, que permite un ajuste de la carrera de alta resolución, lo que se traduce en un control de flujo y una aplicación sin burbujas, ni goteo. Es adecuada para toda clase de adhesivos de cianoacrilatos y anaeróbicos, de baja a media viscosidad, cuando se utiliza con una consola de control automática o semiautomática. El cuerpo de la válvula y el vástago son de PTFE para impedir un curado prematuro.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: mín. 4 bar–máx. 7 bar (60–100 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Valores de presiones de suministro: 0,2–4 bar (3–60 psi)
- Salida de fluido: Adaptador de salida Luer Lock
- Viscosidades: Hasta 10000 mPas
- Dimensiones (An x Alt x P): 30 x 54 x 146 mm (1,18" x 2,12" x 5,8")
- Peso: 275 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Válvula dosificadora
- (1) Manual de instrucciones
- (1) Kit de agujas
- (1) Tubería de producto (2 m)

Teoría del funcionamiento

Se suministra el producto Loctite® por un tubo a la válvula dosificadora por la acción de la presión existente en el depósito del producto. El tubo de alimentación tiene un revestimiento de PTFE para impedir el curado de los adhesivos en esta área. La apertura de la válvula dosificadora se produce mediante la presurización de un cilindro interno de simple efecto. En la posición de reposo, la válvula dosificadora está cerrada por la acción de un muelle. La válvula dosificadora puede suministrar pequeñas cantidades de adhesivo mediante el ajuste de la carrera del pistón del cilindro.

No. Pdto 97135 97136

Válvula de diafragma



Características

- Válvula dosificadora ligera, delgada.
- De diseño modular, constituida por una válvula NC y un actuador de válvula, lo que permite un rápido mantenimiento en línea
- Con cierre asistido por muelle a prueba de fallos.
- Funciona en aplicaciones con temporización de la presión.
- Rentable

Se trata de una válvula de diafragma, normalmente cerrada, que permite un control del flujo y una aplicación sin burbujas. Es adecuada para toda clase de adhesivos anaeróbicos de viscosidad media y de curado a la luz UV, cuando se utiliza con una consola de control automática o semiautomática. Los componentes internos de la válvula son todos de PTFE para impedir un curado prematuro. Se puede mantener y sustituir el diafragma fácilmente.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: mín. 5–máx. 7 bar (73–100 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Salida de fluido: Adaptador de punta Luer Lock
Adaptador de salida
- Presión de producto máxima: 12 bar (180 psi)
- Dimensiones (An x Alt x P): Ø 32 x 127 mm (Ø 1,26" x 5")
- Peso: 300 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Válvula dosificadora
- (1) Manual de instrucciones
- (1) Kit de agujas
- (1) Tubería de producto (2 m)

Teoría del funcionamiento

Se suministra el producto Loctite® por un tubo a la válvula de diafragma por la acción de la presión existente en el depósito del producto. La apertura de la válvula dosificadora se produce mediante la presurización de un cilindro interno de simple efecto. En la posición de reposo, la válvula de diafragma está cerrada por la acción de un muelle. Se obtiene el cierre en la posición de reposo gracias a un émbolo que empuja contra un diafragma que cierra el orificio por el que pasa el producto en la válvula. El montaje flotante del diafragma permite su fácil mantenimiento. La válvula de diafragma no es adecuada para productos afectados por la humedad, como los CA. Se dispone sobre pedido de versiones especiales de las válvulas de diafragma para su uso con el preamplificador en línea de Loctite® 97211.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Acrílicos, anaeróbicos

Bomba volumétrica

No. Pdto 983330

La bomba volumétrica Loctite® presenta una cámara de desplazamiento patentada y un diseño sin juntas. Está especialmente destinada al uso con sistemas de rotorspray de Loctite®. El sistema de rotorspray se compone de un depósito de 4 litros, de alimentación por gravedad, una bomba volumétrica y un cabezal de rotorspray de dosificación por fuerza centrífuga. La bomba volumétrica aplica una cantidad calibrada de producto anaeróbico Loctite® a un cabezal de rotorspray. Esta bomba que se autoceba por gravedad tiene una capacidad de dosificación que oscila entre 0,02 y 0,4 cm³.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: 4–6 bar (60–90 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Tubería de alimentación del producto: 3/8" Ø exterior antes de la bomba, 1/4" Ø exterior después de la bomba
- Capacidad de fluido: 0,02 – 0,40 cm³ por aplicación
- Velocidad de ciclo: Máximo 2 ciclos por segundo (ajustable)
- Dimensiones (An x Alt x P): 107 x 232 x 47.8 mm (4.2" x 9.15" x 1.88")
- Peso: 800 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Bomba volumétrica (1) Soporte de montaje (1) Kit de accesorios de tubería de alimentación
 (1) Kit de tubería de aire (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Se utiliza la bomba volumétrica Loctite® para sprayado con rotorspray de fluidos de baja a media viscosidad. Esta unidad se usa normalmente junto a un depósito de alimentación por gravedad. Dicho depósito transfiere el material desde el depósito de almacenamiento a la bomba, que a su vez lo suministra a la zona de aplicación.

Fluidos que se utilizan habitualmente

- Inmovilizadores de roscas anaeróbicos de baja a media viscosidad.
- Compuestos retenedores anaeróbicos de baja a media viscosidad.
- Cualquier fluido de un solo componente, de curado sin humedad, de viscosidad baja a media (<100000 mPas).



Características

- Volumétrica.
- De funcionamiento neumático.
- Diseñada para ser compatible con estaciones de trabajo de rotorspray de Loctite®.
- De diseño modular, constituida por una válvula de corte y un actuador de válvula, lo que permite un rápido mantenimiento en línea
- La velocidad de ciclo para productos de baja viscosidad supera 120/min.
- Pequeña, de fácil uso.
- Carrera ajustable para controlar la cantidad de material suministrada.
- Compatible con gran cantidad de productos.
- Aplicación repetitiva y consistente de producto.

Válvula dosificadora de alta presión

No. Pdto 97645

La válvula cónica de Loctite® está diseñada para aplicar productos Loctite® anaeróbicos de sellado in situ de alta viscosidad y acrílicos estructurales. Dispone de posibilidad de rechupe y puede funcionar con presiones sobre el fluido de hasta 40 bar (625 psi). Utiliza boquillas de aplicación de acoplamiento Luer Lock que mejora la colocación de la boquilla y puede soportar las elevadas presiones precisas para la aplicación de fluidos de alta viscosidad. Está compuesta por un material plástico de alta resistencia tratado con un proceso de limpieza exclusivo de Loctite® que impide un curado prematuro del adhesivo. Puede usarse junto con una bomba volumétrica o con un sistema de presión temporizada. Se construye para que resulte una forma fiable, duradera y precisa de aplicar fluidos de viscosidad media a alta.

Especificaciones técnicas

- Presión máxima del producto: No debe superar 40 bar (625 psi)
- Entrada de aire: 4 bar (60 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Entrada: 3/8" de diámetro
- Componentes húmedos: Tratada con POM mediante un proceso exclusivo de Loctite®.
- Dimensiones (An x Alt x P): 135 x 50,8 mm (5,28" x 2,00")
- Peso: 590 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Válvula dosificadora (2) Tubos de control de aire (1) Tubo de alimentación de producto
 (1) Manual de instrucciones (1) Kit de accesorios

Teoría del funcionamiento

Se utiliza la válvula para aplicar el producto en gotas y cordones con un sistema de dosificación totalmente automático. Se pueden utilizar estas válvulas en modo estático y en modo de avance.



Características

- Rechupe.
- El montaje de las boquillas de tipo Luer Lock permite la repetitividad de su colocación.
- Soporta presiones sobre el producto de hasta 40 bar (625 psi).
- Superficie de montaje positiva.
- Material plástico de elevada resistencia, tratado para que resulte inerte a los productos de Loctite®.

No. Pdto 97211

Preamplificador en línea



Características

- La herramienta esencial para el aseguramiento de la calidad.
- Adecuado para muchos tipos de estaciones de trabajo.

Para controlar la cantidad y la calidad de los adhesivos aplicados en piezas se utiliza el medidor integrado de flujo de una consola de control Loctite® en conexión con un preamplificador en línea 97221, de modo que el medidor de flujo reconoce y evalúa los defectos de las aplicaciones efectuadas en lo que se refiere a su calidad y su cantidad. Dichos defectos incluyen burbujas de aire o cambios de presión en el sistema de dosificación, una boquilla desaparecida u obstruida y un contacto de la boquilla con el sustrato. Se ha diseñado específicamente el preamplificador en línea para aquellas aplicaciones que requieren una gran precisión al aplicar adhesivos Loctite®. Se trata de una herramienta ideal para el aseguramiento de la calidad.

Se utiliza el medidor de flujo principalmente en los siguientes tipos de estaciones de trabajo:

- Estaciones de trabajo manuales que realizan trabajos de fabricación de precisión o para piezas relacionadas con la seguridad.
- Cadenas de montaje con robots.
- Cadenas de montaje con alimentación y extracción automáticas.
- Estaciones de trabajo de control numérico (CNC)

Se precisan las consolas de control Loctite®:

- Consola de control automática 97123 (véase página 9) o
- consola de control automática de canal doble 97103 (véase página 10)

Para poder integrar un sistema de control de ese tipo en el proceso de producción se requiere una válvula dosificadora especial con un sensor de presión integrado.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 24 V c.c.
- Salida de aire: 1–10 V
- Grado de protección: IP 65
- Dimensiones (An x Alt x P): 80 x 57 x 141 mm (3,14" x 2,24" x 5,55")
- Peso: 240 g
- Cable del sensor: longitud máxima 8 m

Lista de piezas suministradas

- (1) Preamplificador 97211
- (1) Cable de conexión del preamplificador a la consola de control
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El medidor de flujo de la consola de control Loctite® en conexión con el preamplificador 97211 determina las características de la presión de dosificación por medio de un sensor de presión y guarda el parámetro. El sensor de presión está integrado en la válvula dosificadora. El tiempo de medida se corresponde con la secuencia de temporización de la dosificación. La consola de control compara las características de presión medidas con unas características de referencia, previamente guardadas, basadas en cuatro criterios distintos: tiempo de aplicación, integral de las características de presión (corresponde a la cantidad de producto aplicado), longitud de la curva envolvente para las características de presión, y centro de gravedad. Si los valores medidos se encuentran dentro de la banda de tolerancia prefijada, se reconoce este ciclo como correcto y se dispondrá de una señal de consola preparada. Si la desviación estuviera fuera de tolerancias, se clasifica como un error y se registra un defecto. Se presenta el mensaje en la pantalla de la consola de control. El preamplificador en línea mide el último ciclo de aplicación precedente comparándola con una medida de referencia registrada previamente y que se ha reputado como correcta. Todos los ajustes deben realizarse en el menú de instalación de la consola de control para asegurar que el valor de referencia es guardado por personal autorizado. Se puede ajustar la tolerancia en tres categorías preestablecidas (baja=15 %, media=35 %, alta=55 %) o de 1 a 99 % con vistas a establecer el óptimo entre falsas alarmas frecuentes y una fiable detección de defectos. Una burbuja de aire, una aguja obturada o el contacto con el sustrato de una aguja producen un efecto muy importante sobre la longitud de la curva de presión desembocando en un posible fallo. La consola de control puede vigilar diez cantidades diferentes aplicadas. La ventaja es que se pueden preseleccionar diferentes cantidades en estaciones de trabajo distintas, de acuerdo con los requisitos del usuario a través del interfaz serie. Todo el sistema es a prueba de fallos cuando se conecta a una consola de control Loctite® ya que no quedará ningún ciclo de aplicación sin ser comprobado.

Cuadro de selección

Repuestos	No. Pdto
Sensor de presión de 3,5 bar, recubierto para productos anaeróbicos	8952025
Sensor de presión de 35 bar, recubierto para productos anaeróbicos	8952026
Sensor de presión de 70 bar, versión sin cubrir para siliconas.	8952027
Cable del preamplificador	8951179
Válvula de diafragma Ø interior 2 mm para control	sobre pedido
Válvula de diafragma Ø interior 3 mm para control	sobre pedido
Adaptador para válvula de dosificación de CA 97134	97296
Adaptador para válvula estática 97113/97114	97295
Adaptador para válvula dosificadora 98009/98013	97294

Filtro de aire portátil

No. Pdto 97612

El filtro de aire portátil es un dispositivo esencial para la protección sanitaria y ambiental en las estaciones de trabajo donde se efectúan uniones con adhesivos. Es un dispositivo robusto, apto para las estaciones de trabajo móviles y fijas, así como para el uso industrial. Es aconsejable para eliminar y filtrar gases, vapores y malos olores en las estaciones de trabajo. Los gases y vapores desprendidos, en cierto modo perjudiciales para la salud, son absorbidos por los elementos succionadores en el sitio donde se producen y filtrados posteriormente en este dispositivo. Se puede devolver el aire limpio al lugar de trabajo. ¡No es válido para sustancias cancerígenas!

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 230 V c.a., 50 Hz
- Consumo de energía: 150 W
- Clase de protección: I según EN 60 335
- Grado de protección: IP 54
- Caudal de aire máximo: 170 m³/h
- Caudal de aire constante: 80 m³/h a 1400 Pa
- Vacío máximo: 2800 Pa
- Dimensiones (An x Alt x P): 450 x 530 x 340 mm (17,7" x 20,9" x 13,4")
- Peso: 18 kg
- Nivel de ruido: 49 dB (A)

Teoría del funcionamiento

Debe colocarse la manguera o el brazo de succión cerca del lugar donde se utiliza el adhesivo. La unidad absorbe el aire contaminado y expulsa aire limpio por la salida de aire. La combinación de prefiltrado y carbón activado garantiza una alta eficacia del filtrado de gases, vapores y humos perjudiciales. La gran capa y las pequeñas piezas de carbón activado hacen posible un contacto prolongado entre el aire contaminado y la sustancia de adsorción. En este proceso, se produce la adsorción de gases, vapores y humos con un gran rendimiento.



Características

- El material de que está compuesto es ABS resistente a los golpes.
- Resistente a los productos químicos.
- Resistente a la corrosión.
- Se puede orientar la salida de aire.
- Bajo nivel de ruido.
- Diseño compacto.
- Ventilador de alto rendimiento con un consumo mínimo.
- Filtro reciclable de gran capacidad.
- De fácil manejo, mantenimiento y sustitución del filtro.
- Dos posibilidades de eliminación del aire contaminado. Brazo de succión con manguera o capuchón (debe pedirse por separado).

Sistema de filtro de aire LAS 250

No. Pdto 97603

Normalmente, no puede evitarse la producción de vapores, gases y olores peligrosos durante el proceso. Se pueden utilizar los sistemas de filtrado y evacuación del LAS 250 para limpiar el aire de forma directa en el lugar donde se encuentra el operario. De esta forma se evitan los efectos perjudiciales sobre las personas y las máquinas. La gran eficacia del filtrado hace posible que los sistemas de ventilación trabajen en recirculación, ayudando a reducir el coste del consumo de energía. ¡No es válido para sustancias cancerígenas!

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 230 V c.a., 50 Hz
- Consumo de energía: 370 W
- Clase de protección: I según EN 60 335
- Grado de protección: IP 54
- Caudal de aire máximo: 450 m³/h
- Caudal de aire constante: 250 m³/h a 2.200 Pa
- Vacío máximo: 2800 Pa
- Dimensiones (An x Alt x P): 370 x 780 x 500 mm (14,6" x 30,8" x 19,7")
- Peso: ~ 30 kg
- Nivel de ruido: 52 dB (A)

Teoría del funcionamiento

Debe colocarse la manguera o el brazo de succión cerca del lugar donde se utiliza el adhesivo. La unidad absorbe el aire contaminado y expulsa aire limpio por la salida de aire situada en la parte posterior de la unidad. La combinación de prefiltrado y carbón activado garantiza una alta eficacia del filtrado de gases, vapores y humos perjudiciales. La gran capa y las pequeñas piezas de carbón activado hacen posible un contacto prolongado entre el aire contaminado y la sustancia de adsorción. En este proceso, se produce la adsorción de gases, vapores y humos con un gran rendimiento.



Características

- Bajo nivel de ruido.
- Ventilador de alto rendimiento con un consumo mínimo.
- Filtro reciclable de gran capacidad.
- De fácil manejo, mantenimiento y sustitución del filtro.
- Dos posibilidades de eliminación del aire contaminado. Brazo de succión con capuchón o manguera de succión (deben pedirse por separado).
- Pestaña en entrada: 2 piezas para manguera de evacuación, diámetro 50 mm.

Cuadro de selección 97612/97603

Accesorios	No. Pdto
Brazo de succión, 3 cardan, extensión máxima 950 mm, con capuchón	8991090
Manguera de succión, de 2 m de largo	8991091
Filtro, nuevo	97968
Filtro de recambio	97969
Bifurcación en Y para conectar 2 mangueras, solamente en el 97612	8991096

Cuadro de selección de agujas de aplicación

Producto	No. Pdto	Descripción	Tamaño (mm)	Color	Tamaño del envase
	97221	PPC16	1,19	Gris	50 piezas/caja
	97222	PPC18	0,84	Verde	50 piezas/caja
	97223	PPC20	0,61	Rosa	50 piezas/caja
	97224	PPC22	0,41	Azul	50 piezas/caja
	97225	SSS15	1,37	Ámbar	50 piezas/caja
	97226	SSS18	0,84	Verde	50 piezas/caja
	97227	SSS20	0,61	Rosa	50 piezas/caja
	97228	SSS25	0,25	Rojo	50 piezas/caja
	97229	PPF15	1,37	Ámbar	50 piezas/caja
	97230	PPF18	0,84	Verde	50 piezas/caja
	97231	PPF20	0,61	Rosa	50 piezas/caja
	97232	PPF25	0,25	Rojo	50 piezas/caja
	97262	Kit de agujas	todos	todos	2 de cada uno de los anteriores
	97290	PPS20	0,60	Transparente	50 piezas/caja
	97238	TLC25	0,25	Rosa	50 piezas/caja
	97233	Kit de adaptadores Luer Lock			20 Luer Lock, 5 Adaptos
	97248	Tapones para la punta del cuerpo			50 piezas/caja

Cuadro de selección de compatibilidad de fluidos para válvulas y bombas Loctite®

	No. Pdto	Aceleradores	Acrílicos	Activadores	Anaeróbicos	Cianoacrilatos	Anaeróbicos para formación de juntas	Grasas no abrasivas	Lubricantes	Epoxy de un componente	Imprimaciones	Reactivos	Disolventes	Fluidos de curado a la luz y a los UV	Anaeróbico UV
	97113 97114		●		●	●	●		●					●	●
	98009	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●
	98013	●	●	●	●	●				●	●	●			●
	983330				●										
	97645		●		●	●	●	●	●						
	97134		●		●	●									
	97135 97136		●		●									●	●

Dosificación de Productos

Dosificadores especiales

	Dosificador de abrasivos	Dosificador de bomba de engranajes	Dosificador VoluDrop	Dosificador volumétrico de mezclas	Bombas de rotor excéntrico
					
No. Pdto	97635	97686	97650	97640	97660, 97663/ 97669, 97665
Pág. de referencia	24	25	25	26	véase página 27 para más detalles
Tipos de productos	Siliconas con aditivos y pastas de equilibrado, epoxis	Siliconas no abrasivas y acrílicos UV, epoxis	Acrílicos UV	Acrílicos de dos componentes, epoxis	

No. Pdto 97635

Dosificador de abrasivos



Características

- Aplicación muy precisa de siliconas con aditivos, pastas de equilibrado y epoxis.
- Para integrar en máquinas semi-automáticas o automáticas de equilibrado o prueba.

El aplicador de abrasivos 97635 de Loctite® es un módulo de dosificación de desplazamiento positivo diseñado para depositar cantidades muy precisas de productos con aditivo de características abrasivas.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: depende de la consola de control
- Entrada de aire: mín. 4 bar–máx. 8 bar (60–116 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Presión de suministro del producto: 5–6 bar (73–87 psi)
- Volumen / carrera máximos: 0,706 ml
- Volumen mínimo aplicado: 0,01 ml
- Caudal máximo: 0,117 ml/s
- Dimensiones (An x Alt x P): 110 x 317 x 148 mm (4,3" x 12,5" x 5,9")
- Peso: 5,1 kg

Teoría del funcionamiento

El aplicador de abrasivos 97635 es un módulo de aplicación que debe integrarse en un sistema. Se requiere una unidad de control (por ejemplo, un PLC), para hacer funcionar el módulo. La programación de la unidad de control debe ser efectuada por el usuario. Se debe suministrar el producto desde un depósito presurizado, tal como un depósito a presión o un dosificador de cartuchos. El 97635 solamente debe estar a presión cuando se efectúa la aplicación o cuando se purga. Las dos posibilidades para integrar el 97635 en un sistema de control son:

1. El PLC del cliente controla al aplicador, es decir que el programa del aplicador es una subrutina del programa del PLC y que las válvulas y el motor están controlados por el PLC. En esta solución se recomienda el empleo de una unidad de potencia y la correspondiente fuente de alimentación.
2. El motor del aplicador está accionado por una unidad de control que lo sitúa en posición. El PLC del cliente controla la ejecución del programa a través del bus de campo. En esta solución se recomienda el empleo de una unidad de control que lo sitúa en posición, y la correspondiente fuente de alimentación.

Dosificador de bomba de engranajes

No. Pdto 97686

El dosificador de bomba de engranajes 97686 es un módulo de dosificación de desplazamiento positivo diseñado para aplicar cantidades muy precisas de productos de curado por UV y epoxis, sin aditivos. No es apropiado para productos con propiedades anaeróbicas.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 24 V / 5 A
- Presión máxima del depósito: 1,5 bar (22 psi)
- Volumen aplicado: 0,005 g – aplicación continua
- Precisión de aplicación: ± 1,5 mg
- Dimensiones (An x Alt x P): 353 x 103 x 78 mm (13,9" x 4" x 3")
- Peso: 4 kg

Lista de piezas suministradas

- (1) Aplicador de bomba de engranajes
- (1) Cable de alimentación
- (1) Kit de accesorios de jeringa
- (1) Adaptador de boquilla
- (1) Racor de entrada para el tubo de producto
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El dosificador de bomba de engranajes 97686 es un módulo de dosificación que debe integrarse en un sistema. Se requiere una unidad de control (por ejemplo, un PC), para hacer configurar y poner en marcha el módulo. La programación de la unidad de control puede ser hecha por el usuario, utilizando el software suministrado. Se debe suministrar el producto desde un depósito presurizado, o un dosificador de cartuchos.

El aplicador de bomba de engranajes de Loctite® debe colocar el producto bajo presión, solamente mientras se efectúa la aplicación o mientras se purga. Durante el tiempo que no esté siendo utilizado (por ejemplo, durante la noche o el fin de semana), debe despresurizarse el suministro de producto. Antes de volver a empezar debe limpiarse la aguja y hacer salir unos 80 g de producto para que quede bien limpia.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Cualquier acrilato no anaeróbico envasado en frascos de 1–2 litros o en cartuchos de 300 ml.



Dosificador VoluDrop

No. Pdto 97650

El dosificador VoluDrop es apropiado para la aplicación de gotas muy precisas de acrílicos UV de Loctite® con una viscosidad de hasta 15000 mPas y para el rociado de precisión de adhesivos Loctite® con viscosidad de hasta 5000 mPas (rociado de 3 µl–15 µl, transferencia por contacto de gotas de 0,8 µl–3 µl). Se puede “escupir” el adhesivo a una distancia de 50 mm, por lo que no es preciso un movimiento de la válvula hacia la pieza. El dosificador VoluDrop unido a través de un interfaz con una unidad de control Loctite® se usa como un aplicador estático y se monta directamente en la posición de aplicación. Se conecta el extremo libre del tubo de alimentación del producto al depósito de producto (se dispone de las versiones de 0,5 litros y 2 litros).

¡El dosificador VoluDrop no es apropiado para aplicar acrílicos UV con componente anaeróbico, cianoacrilatos, adhesivos abrasivos y anaeróbicos!

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: min. 6 bar (90 psi), filtrado de 10 micras mínimo
- Velocidad de aplicación: 10 aplicaciones/seg con la cantidad mínima.
4 aplicaciones/seg con la cantidad máxima
- Dimensiones (An x Alt x P): 162 x 42 x 20 mm (6,4" x 1,65" x 0,78")
- Peso: 260 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Válvula dosificadora
- (1) Kit de agujas
- (1) Tubería de producto incluido un racor
- (1) Herramienta de mantenimiento
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Se suministra el producto Loctite® por un tubo al aplicador por la acción de la presión existente en el depósito del producto. Cuando el émbolo del eyector retrocede, se llena la cámara del aplicador. Se escupe el adhesivo gracias a la alta presión producida por el movimiento muy rápido del émbolo. Durante la aplicación, una válvula anti-retorno impide el retroceso del adhesivo al depósito. Se controla la cantidad de producto aplicada mediante el volumen de la cámara del aplicador. Se puede limitar la cantidad entre 0,8 µl y 15 µl por aplicación, por medio del ajuste de la carrera de la válvula.



No. Pdto 97640

Dosificador volumétrico de mezclas



Características

- Dosificación precisa de productos acrílicos de 2 componentes y de epoxy.
- Gran precisión para repeticiones.
- Se dispone de diversos tipos y tamaños de mezcladores para adaptarse a distintos productos y aplicaciones.

El dosificador volumétrico de mezclas es apropiado para aplicaciones precisas de productos acrílicos de 2 componentes y de epoxy (hasta 20000 mPas). El aplicador se puede integrar en estaciones de trabajo automáticas y otras. Se trata de un aplicador compacto diseñado para adaptarse a aplicaciones robóticas. Se fija la relación en 1:1. Se puede ajustar una cantidad muy precisa de producto con una precisión muy alta para las repeticiones. El volumen máximo de aplicación es de unos 10 ml. Se dispone de diversos tipos y tamaños de mezcladores para cada producto y su correspondiente proceso del aplicador.

Especificaciones técnicas

- | | | | |
|-----------------------|---|--------------------------------|---|
| • Alimentación: | 24 V c.c. | • Precisión de repetición: | ± 3 % |
| • Consumo de energía: | 84 W | • Frecuencia de la aplicación: | depende del tipo de mezclador |
| • Entrada de aire: | mín. 5–máx. 8 bar (73-115 psi) filtrado de 10 micras mínimo | • Presión del producto: | requerido 3 bar (44 psi) |
| • Caudal: | depende del tipo de mezclador | • Dimensiones (An x Alt x P): | 152 x 190.5 x 140 mm (6" x 7,5" x 5,5") |
| • Peso: | 3,0 kg | | |

Lista de piezas suministradas

- (1) Dosificador de pistón volumétrico (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El dosificador volumétrico de mezclas incluye un dosificador volumétrico de doble pistón movido por un motor de c.c., un mecanismo de válvula movido por presión de aire, control electrónico del motor e interfaz con 4 patillas de entrada/salida, 15 patillas para el PLC y 9 patillas para el RS232 para la comunicación opcional con un PC. Para llenarlo, se abre la entrada de producto y se cierra la salida. Se llenan simultáneamente las cámaras de producto con los componentes A y B hasta un volumen que es ajustable, gracias a la presión de un depósito. Se aplican a continuación los productos de las cámaras con una relación de 1:1 por medio de una boquilla mezcladora estática. Se controla la dosificación por medio de un motor de c.c. con una transmisión de tornillo esférico. El volumen máximo de cada cámara de producto se fija en 5 ml.

Productos Loctite® autorizados 3292, 3250, 3252, 3255, 3271, 3421

Cuadro de selección

Accesorios	No. Pdto
Mezclador, azul, 3,2 mm, 16 elementos	97286
Mezclador, amarillo, 4,2 mm, 16 elementos	97287

No. Pdto 97610

Dosificador volumétrico de precisión



Características

- Se puede ajustar una cantidad muy precisa (es necesario un PC).
- Gran precisión para repeticiones.
- Se dispone de depósitos de producto de 0,5 y 2 litros.
- Existen jeringas desde 1,25 ml hasta 2,5 ml.
- La precisión se traduce en 24000 incrementos para un recorrido completo de la jeringa.

El dosificador de dosificación de precisión está diseñado para dosificaciones manuales o automáticas. Se trata de un dosificador volumétrico programable que se puede sincronizar con mesas de indexación giratorias y ejes lineales (de ISEL en conexión con la válvula sincro 97615 de software). Es apropiada para la dosificación precisa de productos Loctite®, como los productos de curado por UV, activadores sin disolvente e imprimadores con viscosidad de hasta 700 mPas (**no para cianoacrilatos**).

Especificaciones técnicas

- | | | | |
|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| • Alimentación: | 100–240 V c.a., 50–60 Hz | • Precisión de repetición: | ± 1 % |
| • Consumo de energía: | máx. 60 W | • Tubos de alimentación al depósito: | 1/4" |
| • Clase de protección: | IP 23 | • y a la aguja de aplicación: | 1/8", AWG11 |
| • Volúmenes de las jeringas: | 1,25 ml, 2,5 ml | • Dimensiones (An x Alt x P): | 295 x 120 x 352 mm (12" x 5" x 14") |
| • Cantidad aplicada: mín. | 0,004 ml (gota de caída libre) | • Peso: | 6,2 kg |

Lista de piezas suministradas

- (1) Dosificador de dosificación de precisión 97610
 (1) Manual de instrucciones del dosificador volumétrico de precisión
 (1) Cable de alimentación (1) Software WinPump + Manual de instrucciones (1) Cable RS 232

Teoría del funcionamiento

El dosificador volumétrico de precisión incluye una jeringa y un mecanismo de válvula accionado por motores paso a paso y la electrónica precisa para controlar los motores. Se incluyen los interfaces de entrada/salida, PLC y RS232 para la comunicación con el PC. Un motor paso a paso controla los movimientos de carga y expulsión del producto en la jeringa; el otro la válvula de tres vías. Ambos están controlados por el programa de usuario. Cuando se usa el dosificador 97610 se deben hacer todos los ajustes (cantidad de producto, tamaño de jeringa, etc.) con el software entregado WinPump. Para estos datos, el software crea una serie de comandos del aplicador (aplica el protocolo de terminal de datos) que permite que comience la dosificación del producto.

Productos Loctite® autorizados Adhesivos Loctite® 3002, 3003, 3004, 3301, 3311, 3341, FMD743 y activadores 7091, 7380

Bombas de rotor excéntrico

No. Pdto 97660
97663
97669
97665

Bomba rotativa, de autocebado, para capacidades relativamente pequeñas. La bomba es ideal para dosificación y bombeo de líquidos con viscosidades diversas hasta la consistencia pastosa. La dirección de funcionamiento es reversible y la capacidad es proporcional a la velocidad. Todas las piezas que están en contacto con el medio son de acero inoxidable; el eje está sellado con dos juntas tóricas (doble acción) hechas de una mezcla de UHMW-PE y PTFE, y está equipado con una entrada de producto de sellado. Una ventaja clara es el diseño simple que garantiza fácil limpieza y mantenimiento. Los cojinetes integrados del eje impiden la transmisión de fuerzas radiales o axiales al motor.

Especificaciones técnicas

No. Pdto	97660	97663/97669	97665
Productos Loctite® de silicona autorizados	5900,5970	5083, 5699, 5900, 5910, 5960, 5970	
Productos anaeróbicos Loctite® autorizados	N.A.	solo para 97669: 510, 518, 5203, 5205, 5206, 5209	510, 518, 5203, 5205, 5206, 5209
Presión máxima de entrada	20 bar dinámica, 30 bar estática		
Control de presión para siliconas	Longitud del tubo entre la entrada de la bomba y el regulador de presión máximo 2 metros con diámetro interior mínimo de 16 mm. Normalmente el regulador de presión se ajusta a 20–30 bar.		
Capacidad para Loctite® 5900	3,0 g/s a 20 °C, 150 rpm boquilla de 3 mm	0,6 g/s a 20 °C. 150 rpm boquilla de 2 mm	0,3 g/s a 20 °C 200 rpm boquilla de 2 mm
Capacidad para productos anaeróbicos de formación de juntas	N.A.	solo para 97669: 0,5 g/s a 20 °C, 150 rpm boquilla de 2 mm	0,3 g/s a 20 °C, 200 rpm boquilla de 1,5 mm
Velocidad típica de giro	100 rpm a 150 rpm: por encima de 150 rpm el desgaste crece de forma desproporcionada. Debe limitarse la velocidad de giro a 150 rpm en el controlador del motor.		
Material del estator	EPDM*	97663: EPDM* 97669: DAI-EL**	DAI-EL**

* EPDM solamente es aplicable para siliconas.

** DAI-EL es aplicable principalmente para anaeróbicos, pero también para siliconas.

Teoría del funcionamiento

Las bombas de rotor excéntrico son bombas volumétricas. Por tanto, este tipo de bombas trabaja volumétrica-mente y casi sin pulsaciones. El caudal proporcionado depende del tamaño de la bomba y del número de revoluciones. Se puede usar cada bomba, bien con un motor digital de c.a. o bien con un motor de c.c. La bomba y el motor son solidarios gracias a una tuerca de fijación que permite un montaje (o desmontaje) rápido. Generalmente se usan las bombas con una válvula de corte en la salida del producto, ya que la capacidad de autosellado se pierde con el uso.



Características

- La bomba es ideal para dosificación y bombeo de líquidos con viscosidades diversas hasta la consistencia pastosa.
- La dirección de funcionamiento es reversible.

Dosificación de Productos

Dosificadores Frekote®

Los dosificadores Frekote® de Loctite® son equipos de dosificación avanzados, diseñados para la aplicación de productos de desmoldeo. Estas unidades combinan ergonomía, facilidad de manejo y fiabilidad.

El equipo incluye pistolas para rociado, unidades de control de presión y sistemas de alimentación de material. El suministro de producto se consigue por medio de depósitos presurizados. Por medio de válvulas mecánicas se controlan los impulsos que realizan la emisión de productos. Las válvulas y los depósitos están contruidos con mucha solidez y son adecuadas para aplicaciones industriales. Las pistolas para rociado son adecuadas para trabajos de aplicación intermitente. La diferente extensión de las válvulas permite su instalación en máquinas con un espacio interior limitado o en zonas de acceso difícil.

Los materiales de alta calidad permiten la aplicación con spray de materiales difíciles.

Las válvulas de rociado disponen de dos conexiones que permiten suministrar por separado el agente de desmoldeo y el aire de atomización. Estos elementos se pueden ajustar por separado para conseguir el perfil de rociado que se desee. Las mangueras para el aire y el producto deben instalarse siempre con un diámetro suficiente. Cuando se agrupan varias válvulas, las longitudes de las mangueras deben ser coherentes para que todas las válvulas proporcionen igual caudal.

**No. Pdto 97706
97707
97712
97713**

**Depósitos a presión
3 litros / 5 litros / 10 litros / 30 litros**



La gama de equipos Loctite® incluye depósitos a presión para todo tipo de aplicaciones. La seguridad de cada uno de los depósitos se funda en pruebas que demuestran el estricto cumplimiento de las normas alemanas sobre depósitos a presión, antes de ser autorizada su comercialización en los mercados interior y exterior. Se diseñan y se fabrican los depósitos de acuerdo con prácticamente todas las normas europeas aplicables. Los depósitos Frekote de Loctite® están contruidos con acero inoxidable para poder garantizar su resistencia y su compatibilidad con una gran cantidad de agentes químicos. Otros botes a presión suelen estar hechos de hierro fundido o galvanizado, o de aluminio. Estos materiales REACCIONAN con los agentes de desmoldeo produciendo corrosión y contaminación.

• Los depósitos a presión de 10 litros, 97712, y de 30 litros, 97713, están diseñados para el carrito de rociado 97701.

Características

- Tapa de gran abertura para facilidad de relleno.
- Válvula de seguridad.
- 2 reguladores de presión con manómetro.
- Válvula de entrada de aire con despresurización automática.

No. Pdto 97740

Pistola para rociado HVLP



Este modelo es ideal para trabajos exigentes y adecuado para el rociado de Frekote® 1-Step de Loctite®. El rociado HVLP (High Volume Low Pressure, gran volumen baja presión) es más eficiente, rentable y produce el mismo terminado fino y a la misma velocidad que las pistolas de rociado clásicas de aire comprimido, sin los inconvenientes de exceso de rociado, rociado fuera del objetivo y contaminación del aire.

Especificaciones técnicas

- Peso: 650 g

Características

- La boquilla y la aguja están hechas de acero inoxidable.
- Mangueras para alimentación doble de 3 m.

Pistola Finespray

No. Pdto 97715

La pistola Frekote® FINESPRAY de Loctite® está especialmente diseñada para trabajar con fluidos de rociado, de muy baja viscosidad. La precisa coordinación de boquillas, agujas y toberas, construidos con precisión, produce un resultado de atomización, especialmente cuando se aplican agentes de desmoldeo, que da una "capa" extremadamente lisa de moldes y troqueles. De acuerdo con las normas más recientes, se recomienda el uso en estas pistolas de agentes de desmoldeo sin CFC. Estos agentes, cuando se aplican con esta pistola, proporcionan a la superficie un terminado muy liso de gotitas muy finas. Esta pistola, muy manejable, es tremendamente popular en todo el mundo dentro del campo de las industrias termoplásticas y de fundición. El cuerpo de la pistola, pequeño y de poco peso, y la manguera de doble alimentación, que suministra el fluido y el aire de atomización a través de la empuñadura, permiten un fácil manejo.

Especificaciones técnicas

- Peso: 245 g

Cuadro de selección

Accesorios	No. Pdto
Conjunto para reparación (2 juntas tóricas para las extensiones, juntas, contratuerca, muelle de la aguja, 1 juego de agujas para limpiar boquillas)	97730
Boquillas	
0,3 mm	8991501
0,5 mm	8991502
0,8 mm	8991503
Extensiones para pistolas Finespray	
200 mm Rociado a 90 °	97716
400 mm Rociado a 90 °	97717
500 mm Rociado a 90 °	97718
600 mm Rociado a 90 °	97719
600 mm Rociado a 45 °	97720
500 mm Pulverización en anillo	97721



Características

- Boquillas y agujas de 0,3, 0,5 y 0,8 mm de acero inoxidable.
- Existen diversas extensiones de boquilla.
- Existen toberas para distintos ángulos de rociado.
- Mangueras para alimentación doble de 3 m.



Extensiones

Carrito de rociado

No. Pdto 97701

Este carrito de rociado está diseñado para transportar fácilmente el depósito a presión de 10 l / 30 l, 97712/97713, al correspondiente lugar de aplicación.

Características:

- Construido de acero inoxidable de gran resistencia.
- 4 ruedas con gran separación para evitar el vuelco.
- Altura ergonómica.
- Compartimento para guardar la pistola después de usarla.
- Se pueden asegurar las pistolas para evitar un uso inadecuado.



Dosificación de Productos

Dosificadores manuales

Los dosificadores manuales de Loctite® están diseñados ergonómicamente para la dosificación a mano de adhesivos y fluidos Loctite® directamente desde su envase original. Ya sean neumáticos o manuales, todos los artículos están diseñados para aplicar fluidos a mano, de forma simple y limpia, reduciendo las pérdidas y el contacto con el operario en comparación con otros métodos. La selección de un dosificador manual de Loctite® se basa en el tipo de producto, la configuración del envase y los requisitos del proceso.

	Dosificador manual de jeringa de 30 ml	Pistola manual peristáltica	Pistola man./neum. de cartucho de 300 ml	Pistola manual de cartucho doble de 50 ml	Pistola neumática de cartucho doble de 50 ml
					
No. Pdto	98026	97001	97040/97002	96001	97042
Pág. de referencia	31	31	32	33	33
Componentes del adhesivo	1	1	1	2	2
Utilizado para aplicación de	ALL	TL, RC	S, G	E, U, M	E, U, M
Viscosidades	Baja a alta	De baja a media	De media a alta	De alta a pastosa	De alta a pastosa
Manual / Neumática	Manual	Manual	Manual/Neumática	Manual	Neumática

	Pistola manual de cartucho doble de 200 ml	Pistola neumática de cartucho doble de 200 ml	Pistola de reparaciones con cart. doble de 400 ml	Pistola manual de cartucho doble de 400 ml	Pistola neumática de cartucho doble de 400 ml
					
No. Pdto	96003	983437	32185	983438	983439
Pág. de referencia	33	34	34	35	35
Componentes del adhesivo	2	2	2	2	2
Utilizado para aplicación de	E, U, M	E, U, M	RR	E, U, M	E, U, M
Viscosidades	De alta a pastosa	De alta a pastosa	De media a alta	De alta a pastosa	De alta a pastosa
Manual/Neumática	Manual	Neumática	Manual	Manual	Neumática

TODOS = Todos los fluidos en envases aprobados
 TL = Inmovilizadores de roscas
 S = Sellantes y adhesivos RTV

M = Metacrilatos de dos componentes
 E = Epoxis de 2 componentes
 U = Uretanos de dos componentes

RC = Compuestos retenedores
 RR = Uretano para reparación rápida de caucho
 G = Productos para juntas

Dosificador manual para jeringa de 30 ml

No. Pdto 98026

El dosificador manual para jeringa de 30 ml de Loctite® se acciona con la mano para su uso con cualquier envase de producto en una jeringa estándar de 30 ml. Proporciona un método conveniente y rentable para aplicar el producto.

Lista de piezas suministradas

- (1) Aplicador de jeringa manual de 30 ml
- (1) Manual de instrucciones

Fluidos que se utilizan habitualmente

Cualquier producto envasado en una jeringa de 30 ml.



Características

- Forma de pistola para facilidad de aplicación.
- Diseño ergonómico que reduce al mínimo el cansancio del operario.
- Fácil carga de la jeringa.
- Aplicación suave.

Pistola manual peristáltica

No. Pdto 97001

La pistola manual peristáltica de Loctite® es el patrón mundial de los aplicadores volumétricos que se colocan en la parte superior de un frasco. Se monta fácilmente en cualquier frasco Loctite® de 50 ml o de 250 ml. Independientemente de la orientación del frasco, no se producen pérdidas, eliminando el desperdicio de material y convirtiendo el envase del producto en un dosificador portátil. Debe utilizarse este artículo para cualquier aplicación que requiera unos toques simples del producto. Es especialmente útil para aquellas aplicaciones donde se desea no tener el engorro de unos cables de alimentación.

Especificaciones técnicas

- Compatibilidad: Frascos anaeróbicos de Loctite® de 50 ml o 250 ml.
- Dimensiones (An x Alt x P): 38 x 102 x 146 mm (1,5" x 4,0" x 5,75")

Lista de piezas suministradas

- (1) Pistola manual peristáltica (1) Juego de agujas para aplicación (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Cada accionamiento del gatillo se traduce en la aplicación de toques de inmovilizador de roscas o de compuestos retenedores de Loctite®, desde 0,01 a 0,40 ml, con viscosidades de hasta 30000 mPas. Esta unidad no requiere ninguna alimentación de agua, electricidad o aire.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Inmovilizadores de roscas Loctite®,
Compuestos retenedores Loctite®,
Selladores de roscas de baja viscosidad de Loctite®



Características

- Desplazamiento positivo ajustable, 0,01 ml a 0,40 ml de producto.
- Permite que el usuario controle la posición y la cantidad del adhesivo.
- Convierte el envase del producto en un dosificador portátil.
- La boquilla del aplicador admite diversas agujas dosificadoras.

No. Pdto 97040

Pistola manual de cartuchos de 300 ml



La pistola manual de cartuchos de 300 ml de Loctite® es una unidad que se acciona con la mano para la dosificación de productos envasados en cartuchos de 300 ml. Es especialmente útil para aplicaciones en las que no sean deseables sistemas y envases de mayor tamaño, como los sistemas de dosificación de bidones.

Especificaciones técnicas

- Dimensiones (An x Alt x P): 203 x 343 x 38 mm (8" x 13,5" x 1,5")
- Peso: 800 g

Aplicaciones típicas

Se controla con el gatillo la cantidad de producto aplicado.

Lista de piezas suministradas

(1) Dosificador manual de cartucho de 300 ml (1) Manual de instrucciones

Fluidos que se utilizan habitualmente

Acrílicos estructurales Loctite®, siliconas Loctite®, selladores anaeróbicos de bridas Loctite®, epoxis de 1K

Características

- Óptima transmisión de fuerza.
- Forma ergonómica que permite un manejo fácil y seguro en áreas de difícil alcance.
- Cubierta plástica de fibra de vidrio reforzada para una mayor duración y fiabilidad.
- Sistema de carga rápida para cambiar los cartuchos de forma fácil y limpia.
- Se puede usar con todos los cartuchos estándar.

No. Pdto 97002

Pistola neumática de cartuchos de 300 ml



El dosificador manual de cartuchos de 300 ml de Loctite® es una unidad que se acciona de forma neumática para aplicar productos envasados en cartuchos de 300 ml y en tubos compresibles de 250 ml. Es especialmente útil para aquellos usos en los que no sean deseables sistemas y envases de mayor tamaño, como los sistemas de dosificación de bidones.

Especificaciones técnicas

- Entrada de aire: máx. 8,5 bar (125 psi) con cartucho de 300 ml
máx. 1,5 bar (22 psi) con tubos compresibles de 250 ml, filtrado con un máximo de 10 micras
- Conexión neumática: Diámetro de rosca: R 1/4
Manguera neumática: Diámetro interior 6 mm mínimo
- Dimensiones (An x Alt x P): 203 x 343 x 38 mm (8" x 13,5" x 1,5")
- Peso: 800 g

Aplicaciones típicas

La cantidad de producto aplicado se controla con el regulador integrado de presión de aire. Se controla la cantidad de producto dosificado por el tiempo que se mantiene apretado el gatillo.

Lista de piezas suministradas

(1) Pistola manual de cartucho de 300 ml (1) Manual de instrucciones
(1) Adaptador para tubos compresibles de 250 ml (1) Dos membranas de repuesto

Fluidos que se utilizan habitualmente

Acrílicos estructurales Loctite®, siliconas Loctite®, selladores anaeróbicos de bridas Loctite®, epoxis de 1K

Características

- Regulador de presión integrado.
- Despresurización rápida.
- Para utilizar en cartuchos de 300 ml y tubos compresibles de 250 ml.

Pistola manual de cartuchos dobles de 50 ml

No. Pdto 96001

La pistola manual de cartucho doble de 50 ml de Loctite® es un dosificador-mezclador que se acciona con la mano. Proporciona un método conveniente y rentable para aplicar el producto, desperdiciando lo menos posible. Es compatible con productos de relación de mezcla 1:1 y 2:1.

Lista de piezas suministradas

- (1) Pistola manual de cartucho de 50 ml
- (1) Manual de instrucciones
- (1) Émbolo combinado 1:1 / 1:2

Fluidos que se utilizan habitualmente

Epoxis Loctite® de dos componentes y acrílicos envasados en jeringas con cartucho doble de 50 ml.



Pistola neumática de cartuchos dobles de 50 ml

No. Pdto 97042

La pistola manual de cartucho doble de 50 ml de Loctite® se acciona neumáticamente. Proporciona un método conveniente y rentable para aplicar el producto, desperdiciando lo menos posible. Se controla la cantidad aplicada mediante el regulador integrado de presión del aire. El aplicador es apto para productos con relaciones de mezcla 1:1 / 1:2.

Las boquillas mezcladoras se venden aparte.

Especificaciones técnicas

- Suministro de presión de aire: 8 bar máximo (125 psi), filtrado con un máximo de 30 micras

Fluidos que se utilizan habitualmente

Adhesivos Loctite® de 2 componentes envasados en cartuchos dobles de 50 ml



Pistola manual de cartuchos dobles de 200 ml

No. Pdto 96003

La pistola manual de cartucho doble de 200 ml de Loctite® se acciona a mano. Proporciona un método conveniente y rentable para aplicar el producto, desperdiciando lo menos posible. Es apto para productos con relaciones de mezcla 1:1 y 2:1.

Las boquillas mezcladoras se venden aparte.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Adhesivos Loctite® de 2 componentes envasados en cartuchos dobles de 200 ml



No. Pdto983437

Pistola neumática de cartuchos dobles de 200 ml



La pistola manual de cartucho doble de 200 ml de Loctite® se acciona neumáticamente. Proporciona un método conveniente y rentable para aplicar el producto, desperdiciando lo menos posible. Se controla la cantidad aplicada mediante el regulador integrado de presión del aire. Es apto para productos con relaciones de mezcla 1:1/1:2.

Las boquillas mezcladoras se venden aparte.

Especificaciones técnicas

- Suministro de presión de aire: 125 bar (8,5 psi), filtrado con un máximo de 30 micras

Fluidos que se utilizan habitualmente

Adhesivos Loctite® de 2 componentes envasados en cartuchos dobles de 200 ml

No. Pdto 32185

Pistola para reparaciones con cartuchos dobles de 400 ml



La pistola para reparaciones con cartucho doble de 400 ml es una pistola accionada a mano, diseñada específicamente para su uso con el producto Fixmaster® Rapid Rubber Repair (para reparación rápida de artículos de caucho), un adhesivo de dos componentes envasado en cartuchos de 400 ml.

Teoría del funcionamiento

Baje la palanca de la parte de atrás del aplicador y tire de los émbolos hacia atrás. Inserte el cartucho, equipado con una boquilla mezcladora estática y empuje los émbolos hacia adelante hasta que se apoyen contra el cartucho. Aplique el producto apretando el gatillo.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Producto para reparación rápida del caucho (cartuchos de 400 ml)

Características

- Amplia abertura frontal para alojar cartuchos especiales.
- Relación de mezcla única 1:1.
- Cartuchos de 2 x 200 ml.
- Las bandas de la parte inferior proporcionan una sujeción segura al bastidor.
- Se pueden aplicar materiales de gran viscosidad.

Pistola manual de cartucho doble de 400 ml

No. Pdto 983438

Las pistola manual de cartucho doble de 400 ml de Loctite® se acciona a mano. Proporciona un método conveniente y rentable para aplicar el producto, desperdiciando lo menos posible. Es apto para productos con relaciones de mezcla 1:1 y 2:1.

Las boquillas mezcladoras se venden aparte.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Adhesivos Loctite® de 2 componentes envasados en cartuchos dobles de 400 ml



Pistola neumática de cartucho doble de 400 ml

No. Pdto 983439

La pistola manual de cartucho doble de 400 ml de Loctite® se acciona neumáticamente. Proporciona un método conveniente y rentable para aplicar el producto, desperdiciando lo menos posible. Se controla la cantidad aplicada mediante el regulador integrado de presión del aire. Es apto para productos con relaciones de mezcla 1:1 y 2:1.

Las boquillas mezcladoras se venden aparte.

Especificaciones técnicas

- Suministro de presión de aire: 125 psi (8,5 bar) máximo

Fluidos que se utilizan habitualmente

Adhesivos Loctite® de 2 componentes envasados en cartuchos dobles de 400 ml.



Cuadro de selección de las boquillas de mezcla estáticas

Producto	No. Pdto	Descripción
	984569	Boquilla mezcladora cuadrada de 50 ml, punta Luer / Escalonada, 4.5" Longitud total, 5,3 mm, relaciones de mezcla 1:1, 2:1, 4:1 (10 pk)
	983441	Boquilla mezcladora de 50 ml, punta escalonada, longitud total 6", 6,3 mm, relaciones de mezcla 1:1, 2:1, 4:1 (10 pk)
	984570	Boquilla cuadrada 200/400 ml, punta escalonada, longitud total 5,125", 7,5 mm, relaciones de mezcla 1:1, 2:1 (10 pk)
	983443	Boquilla mezcladora 200/400 ml, punta escalonada, longitud total 8,75", 8 mm, relaciones de mezcla 1:1, 2:1 (10 pk)
	983444	Adaptador Luer Lock para boquillas mezcladoras 983443, se utiliza para poder acoplar agujas dosificadoras
	97298	Adaptador Luer Lock para boquillas mezcladoras 984570 y 983441, se utiliza para poder acoplar agujas dosificadoras

Curado por Luz

Sistemas de curado con UV

Los sistemas de curado con UV de Loctite® son unidades de tecnología avanzada diseñados para un curado rápido y fiable de adhesivos UV. Estas unidades combinan seguridad, facilidad de manejo y fiabilidad. La lámpara es el elemento clave del sistema de curado a la luz. La selección de la lámpara adecuada para el trabajo es una cuestión de requisitos técnicos y/o de limitaciones económicas. Se efectúa el curado de los adhesivos de curado por luz de Loctite® con luz UVA o con luz UVA/visible. Se puede conseguir la aceleración del curado superficial (seco al tacto) con luz UVC.



	Sistema de curado por guía óptica UV, UVA	Sistema de curado por guía óptica UV, UVA	Sistema de curado por guía óptica UV, UVC
No. Pdto	97032	97033	97034
Pág. de referencia	37	37	38
Intensidad de salida	Media	Alta	Alta
Consumo de energía (W)	200	200	200
Longitud de onda espectral (Lámpara estándar)	320–410 nm	310–500 nm	250–500 nm
Salida espectral óptima	UVA	UVA	UVA/UVC



	Horno UV UVALOC 1000	Sistema para cinta UVALOC 1000	UVALOC 400	Lámpara de mano de UV	Controlador de intensidad de UV
No. Pdto	97035	97036	97039	97050/97051	97037
Pág. de referencia	38	39	40	41	41
Intensidad de salida	Alta	Alta	Media	Baja	–
Consumo de energía (W)	1000	1000	400	9	N/A
Longitud de onda espectral (Lámpara estándar)	200 nm–400 nm	200 nm–400 nm	300–450 nm	350–400 nm	–
Salida espectral óptima	UVA/UVC	UVA/UVC	UVA	UVA	N/A

Sistema de curado por guía óptica UV, UVA

No. Pdto 97032

Intensidad media

El sistema de curado por guía óptica de UV, c.a., de intensidad media, es un sistema de curado puntual, diseñado para emitir UVA y luz visible (luz azul). Es ideal para series cortas de producción y procesos manuales.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 230 V \pm 10 % c.a., 50 Hz
- Consumo de energía: Máx. 380 VA
- Tipo de lámpara: Lámpara de c.a. de arco de vapor de mercurio a alta presión de 200 W
- Dimensiones (An x Alt x P): 265 x 150 x 255 mm (10,4" x 5,9" x 10")
- Peso: 7,5 kg
- Espectro de emisión: 320–410 nm

Lista de piezas suministradas

- (1) Fuente luminosa de UV de alta intensidad (UVA + UVB) (1) Manual de instrucciones
La guía óptica para UVA se ha de pedir por separado.

Teoría del funcionamiento

El sistema de curado por guía óptica de UV tiene una lámpara de media potencia para el curado de adhesivos de UV. El diseño de protección de la luz garantiza un alto grado de seguridad. Se han diseñado el espectro de emisión y la capacidad radiante de la lámpara para que cumplan los requisitos de los adhesivos y compuestos de recubrimiento de Loctite® que curan con UV. Se acciona el obturador mediante un motor de c.c. Las ventajas de este diseño son la gran fiabilidad y los cortos tiempos de exposición (el menor es de 0,1 seg). Se suele emplear esta fuente luminosa para conseguir un curado profundo cuando no se precisa una superficie seca al tacto.



Características

- Económico.
- Fuente luminosa de UVA y luz visible de intensidad media.
- Selección de guías ópticas.
- Tiempo de exposición controlable hasta 0,1 segundos.
- Obturador de seguridad.
- Lámpara de hasta 600 horas de vida.
- Ideal para pequeñas series de producción y procesos manuales.

Sistema de curado por guía óptica UV, UVA

No. Pdto 97033

Intensidad alta

El sistema de curado por guía óptica UV, de c.c., de intensidad alta, de Loctite® es un sistema para curado puntual, diseñado para emitir UVA y luz visible (luz azul) para curados extremadamente rápidos. Ideal para producción de gran volumen y ciclos cortos.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 110–240 V, c.a., \pm 10 %, 50–60 Hz
- Consumo de energía: Máx. 380 VA
- Estabilización de potencia de la lámpara: mejor que 1%
- Lámpara: de c.c. de arco de vapor de mercurio a alta presión de 200 W
- Dimensiones (An x Alt x P): 340 x 160 x 310 mm (13,4" x 6,3" x 12,2")
- Peso: 7,5 kg
- Espectro de emisión: 310–500 nm

Lista de piezas suministradas

- (1) Fuente luminosa de UV de alta intensidad (UVA + UVB) (1) Manual de instrucciones
La guía óptica para UVA se ha de pedir por separado.

Teoría del funcionamiento

El sistema de curado por guía óptica UV de alta intensidad tiene una lámpara de gran potencia para el curado de adhesivos de UV. El diseño de protección de la luz garantiza un alto grado de seguridad. Se han diseñado el espectro de emisión y la capacidad radiante de la lámpara para que cumplan los requisitos de los adhesivos y compuestos de recubrimiento de Loctite® que curan con UV.

Se acciona el obturador mediante un motor paso a paso. Las ventajas de este diseño son la gran fiabilidad y los cortos tiempos de exposición (el menor es de 50 ms). Este sistema tiene capacidad para el control interno de la intensidad de la radiación de UV emitida por la lámpara. Esta función proporciona una seguridad adicional del proceso de producción, ya que se controla el funcionamiento de la lámpara continuamente.

La calibración del medidor interno de UV en el menú "UV CALIBRATION" (porcentaje escogido) se puede hacer con un radiómetro externo teniendo instalada la guía de luz. Se suele emplear esta fuente luminosa para conseguir un curado profundo y extenso cuando no se precisa una superficie seca al tacto.



Características

- Fuente luminosa de UVA y luz visible de gran intensidad.
- Selección de guías ópticas.
- Tiempo de exposición controlable hasta 50 ms.
- Obturador de seguridad.
- Lámpara de hasta 1500 horas de vida.
- Ideal para producción de gran volumen y ciclos cortos.

No. Pdto 97034

Sistema de curado por guía óptica UV, UVC

**Características**

- Fuente luminosa de UVC, UVA y luz visible, de gran intensidad.
- Selección de guías de luz.
- Tiempo de exposición controlable hasta 50 ms.
- Obturador de seguridad.
- Lámpara de hasta 1500 horas de vida.
- Ideal para curado muy rápido de superficies.

Este sistema de curado puntual de alta intensidad emite luz UVC para el curado rápido de superficies así como UVA y luz visible (luz azul) para el curado en profundidad. La lámpara de UV alimentada por c.c. es relativamente estable en comparación con las lámparas de UV de c.a.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 110–240 V, c.a., $\pm 10\%$, 50–60 Hz
- Consumo de energía: Máx. 380 VA
- Estabilización de potencia de la lámpara: mejor que 1%
- Lámpara: de c.c. de arco de vapor de mercurio a alta presión de 200 W
- Dimensiones (An x Alt x P): 340 x 160 x 310 mm (13,4" x 6,3" x 12,2")
- Peso: 7,5 kg
- Espectro de emisión: 250–500 nm

Lista de piezas suministradas

(1) Fuente luminosa de UV de alta intensidad (UVA + UVB + UVC) (1) Manual de instrucciones
La guía óptica para UVC se ha de pedir por separado.

Teoría del funcionamiento

El sistema de curado por guía óptica de UV de alta intensidad tiene una lámpara de gran potencia para el curado de adhesivos de UV. El diseño de protección de la luz garantiza un alto grado de seguridad. Se han diseñado el espectro de emisión y la capacidad radiante de la lámpara para que cumplan los requisitos de los adhesivos y compuestos de recubrimiento de Loctite® que curan con UV. Se pueden obtener muy rápidamente superficies no pegajosas y absolutamente secas. Se acciona el obturador mediante un motor paso a paso. Las ventajas de este diseño son la gran fiabilidad y los cortos tiempos de exposición (el menor es de 50 ms). Este sistema tiene capacidad para el control interno de la intensidad de la radiación de UV emitida por la lámpara. Esta función proporciona una seguridad adicional del proceso de producción, ya que se controla el funcionamiento de la lámpara continuamente. La calibración del medidor interno de UV en el menú "UV CALIBRATION" (porcentaje escogido) se puede hacer con un radiómetro externo teniendo instalada la guía óptica.

Guía óptica	No.Pdto	Guía óptica	No.Pdto
UVA \varnothing 5 x 1500 mm	97323	UVC \varnothing 5 x 1000 mm	97326
UVA \varnothing 8 x 1500 mm	97324	UVC \varnothing 8 x 1000 mm	97327
UVA 2 x \varnothing 3 x 1500 mm	97325	UVC 2 x \varnothing 3 x 1000 mm	97328

No. Pdto 97035

Horno UV UVALOC 1000

**Características**

- Puede usarse en estaciones de trabajo manuales y automáticas.
- Curados con resultados repetibles y precisos gracias a poderse ajustar los tiempos de apertura del obturador.
- Permite el curado con tacto seco de los adhesivos para UV.
- Lámpara de UV eficazmente apantallada.
- Alto grado de seguridad laboral.
- Hasta 800 horas de vida prevista para la lámpara de UVC (con un manejo y un mantenimiento adecuados)

El horno UV UVALOC 1000 es un sistema modular de curado por luz, de alta intensidad, para uso en banco de trabajo. Está equipado con una lámpara de 1000 W, de arco en vapor de mercurio a media presión, que proporciona un curado de tacto seco y profundo. La vida prevista para la lámpara es de 800 horas. Unas posibles opciones son las lámparas de luz visible para curado en profundidad ó las lámparas de arco en vapor de mercurio dopado con hierro para un curado profundo y de tacto seco. La lámpara está apantallada con un obturador automático que impide que los operarios se vean sometidos a su exposición durante la carga y descarga. El cierre de la puerta dispone también de protección de seguridad de forma que su apertura termina el ciclo y cierra el obturador.

Technical Specifications

- Alimentación: 230 V $\pm 4\%$ c.a., 50 Hz
- Consumo de energía: aproximadamente 1200 W
- Espectro de emisión: 200–400 nm con lámparas estándar (Vapor de mercurio puro)
- Dimensiones (An x Alt x P):
 - Controlador: 471 x 150 x 262 mm (18,5" x 5,9" x 10,3")
 - Horno con módulo de lámpara: 295 x 468 x 420 mm (11,6" x 18,4" x 16,5")
 - Dimensiones internas de la cámara de curado: 230 x 240 x 270 mm (9,0" x 9,4" x 10,6")
- Peso:
 - Controlador: 13 kg
 - Horno con módulo de lámpara: 12,5 kg

Lista de piezas suministradas

(1) Controlador con horno y módulo de lámpara (1) interruptor de pie 97201
(1) Cable de conexión al portalámpara (1) Cable de alimentación (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El sistema UVALOC se basa en una lámpara de alta potencia para el curado de adhesivos para UV. Se utiliza esta versión en las aplicaciones que permiten la carga manual de la vitrina de curado. Se han diseñado el espectro de emisión y la capacidad radiante de la lámpara para que cumplan los requisitos de los adhesivos y compuestos de recubrimiento de Loctite® que curan con UV. Se pueden obtener muy rápidamente superficies no pegajosas y absolutamente secas. Se pueden preseleccionar los tiempos de exposición a fin de asegurar la precisa repetición de los resultados de curado.

Sistema para cinta UVALOC 1000

No. Pdto 97036

El sistema para cinta UVALOC 1000 es un sistema modular de curado por luz UV, de alta intensidad, diseñado para su integración en un sistema de curado automático y adaptado a las necesidades del usuario, por ejemplo, un sistema de cinta transportadora. Está equipado con una lámpara de 1000 W, de arco en vapor de mercurio a media presión, que proporciona un curado de tacto seco y profundo. La vida prevista para la lámpara es de 800 horas.

Unas posibles opciones son las lámparas de luz visible para alta penetración o las lámparas dopadas con hierro para unos UVA de más potencia. La lámpara está apantallada con un obturador automático que impide una excesiva exposición durante los tiempos de parada de la cinta transportadora.

Especificaciones técnicas

• Alimentación:	230 V \pm 4 % c.a., 50 Hz
• Consumo de energía:	aproximadamente 1200 W
• Espectro de emisión:	200–400 nm con lámparas estándar (Vapor de mercurio puro)
• Dimensiones (An x Alt x P):	
Controlador	471 x 150 x 262 mm (18,5" x 5,9" x 10,3")
Módulo de lámpara	295 x 152 x 420 mm (11,6" x 6,0" x 16,5")
• Peso:	
Controlador	13 kg
Módulo de lámpara	6,4 kg

Lista de piezas suministradas

(1) Controlador con módulo de lámpara (1) Cable de conexión al portalámpara (1) Cable de alimentación
(1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El sistema UVALOC se basa en una lámpara de alta potencia para el curado de adhesivos para UV. Se utiliza esta versión en aplicaciones que permiten carga automática, por ejemplo, por medio de una línea de transferencia. Se han diseñado el espectro de emisión y la capacidad radiante de la lámpara para satisfacer los requisitos de los adhesivos y compuestos de recubrimiento de Loctite® que curan con UV. Se pueden obtener muy rápidamente superficies no pegajosas y absolutamente secas.

Cuadro de selección

Repuestos	No. Pdto
Lámpara de UVA (dopada con hierro)	97329
Lámpara de UVC estándar (mercurio puro)	97330
Lámpara de luz visible de UV (dopada con galio)	97331

Accesorios	No. Pdto
Control de la intensidad de UV (opción reforzada)	97037
Cable de conexión del módulo de lámpara	97332
Conjunto de repuesto del obturador	97333
Arrancador	97334
Condensador de encendido con arrancador integrado	8952190
Interruptor de temperatura	8952191



Características

- Para ser integrado en sistemas de curado automáticos, adaptados a las necesidades del usuario.
- Curados con resultados repetibles y precisos gracias a poderse ajustar los tiempos de apertura del obturador.
- Lámpara de UV eficazmente apantallada.

No. Pdto 97039

UVALOC 400

**Características**

- Incluye una lámpara de haluro metálico de 400 W de 10 cm (4").
- Optimizada para emitir en la región de los UVA.
- Área de curado nominal de 10 x 19 cm (4" x 7").
- Hasta 1000 horas de vida prevista para la lámpara de UV (con un manejo y un mantenimiento adecuados)
- La alimentación puede ser distinta de la de la base de la lámpara.
- La altura de la lámpara es ajustable.
- Contiene un filtro de vidrio para impedir la emisión de UVB/UVC de onda corta.

TEI UVALOC 400 es adecuado únicamente para adhesivos Loctite® de curado a la luz visible y a los UVA. Se puede utilizar en estaciones de trabajo manuales en procesos de fabricación por lotes, en talleres y en laboratorios. Se han diseñado el espectro de emisión (UVA) y la capacidad radiante de la lámpara para satisfacer los requisitos de los adhesivos y compuestos de recubrimiento de Loctite® que curan con UV. El UVALOC 400 es un sistema modular que incluye una unidad de alimentación con un interruptor integrado, un contador de horas, reactancia, portalámpara con lámpara, reflector y una unidad de condensador / arrancador de encendido.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 230 V \pm 4 % c.a., 50 Hz
- Consumo de energía: aproximadamente 450 W
- Tiempo de calentamiento de la lámpara de UV: 3 min.
- Tipo de lámpara: lámpara de 400 W de alto rendimiento, de vapor de haluro metálico, con casquillo de enchufe por los dos lados.
- Vida de la lámpara: aproximadamente 1000 horas
- Intensidad: Normalmente 60 mW/cm²
- Espectro de emisión: 300–450 nm con lámpara estándar
- Dimensiones (An x Alt x P): 220 x 472 x 300 mm (8,7" x 18,6" x 12")
- Peso: 11,5 kg

Lista de piezas suministradas

- | | | |
|-----------------------------|--------------------------------|---|
| (1) UVALOC 400 | (1) Cable de alimentación | (1) Gafas protectoras |
| (1) Almohadilla de silicona | (1) Par de guantes protectores | (1) Cortina protectora con elementos de montaje |
| (1) Manual de instrucciones | | |

Teoría del funcionamiento

El sistema UVALOC se basa en una lámpara de UVA para el curado de adhesivos para UV. Se utiliza en aplicaciones que permiten la carga manual. Se pueden controlar los tiempos de exposición con un temporizador externo que asegure la precisa repetición de los resultados de curado. La lámpara tiene una vida prevista de 1000 horas. La intensidad de la lámpara de UV se va degradando con el tiempo, esto es, la vida de la lámpara depende en gran modo de la duración de los intervalos de funcionamiento, ya que cada proceso de encendido desgasta la lámpara considerablemente.

Cuadro de selección

Accesorios / Repuestos	No. Pdto
Lámpara UVA de 400 W	97246
Cortina de protección contra UV	97302
Caja de protección contra UV	97300
Gafas protectoras contra UV	97210
Almohadillas de silicona (2 unidades)	97304
Filtro de vidrio contra UVB/UVC	97303

Lámpara de mano de UV

No. Pdto 97050
97051

La lámpara de mano de UV para adhesivos y recubrimientos de curado con UV y con luz visible está diseñada especialmente para su manejo a mano, por ejemplo de forma móvil. Se puede también utilizar sin manos, cuando haga falta.

Especificaciones técnicas

- Alimentación: 230 V \pm 4 % c.a., 50 Hz
- Consumo de energía: 9 W
- Espectro de emisión: 350–400 nm
- Dimensiones (An x Alt x P): 210 x 50 x 40 mm (8,3" x 2" x 1,6")
- Peso: 170 g

Lista de piezas suministradas

- (1) Lámpara manual de UVA con alimentación /reactancia (1) Soporte para la lámpara
(1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Ya que la lámpara manual de UV no dispone de un interruptor, la unidad tiene que enchufarse en para poder encenderla y volverse a desenchufar para apagarla. La lámpara solamente es utilizable para el curado de adhesivos y revestimientos de curado con UV y luz visible.



Características

- Ideal para su utilización de forma móvil, por ejemplo en reparaciones.
- Puede utilizarse de forma manual o sin manos.
- Curado con UV y luz visible.
- Duración de la lámpara hasta 3000 horas.
- 97050: Versión con enchufe continental
- 97051: Versión con enchufe para el Reino Unido

Controlador de intensidad de UV

No. Pdto 97037

El controlador de intensidad de UV es un sistema de control diseñado para el uso con los sistemas UVALOC 1000. Un sensor de UV con guía de luz registra continuamente la intensidad de la lámpara de UV en el portalámpara del sistema UVALOC. Está previsto que un controlador de intensidad de UV controle solamente una lámpara de UV, pero puede potenciarse con otro canal de medida para poder controlar una segunda lámpara de UV.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V c.a., 50 Hz
- Dimensiones (An x Alt x P): 260 x 155 x 270 mm (8,7" x 18,6" x 12")
- Peso: 7,0 kg

El sistema comprende:

- (1) Unidad de control (1) Sensor de UV (1) Guía de luz
(1) Adaptador para integración en un sistema UVALOC 1000 (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Un sensor de UV con guía de luz controla continuamente la intensidad de la lámpara de UV en el módulo de lámpara del sistema UVALOC. Interpreta la señal y la convierte en una visualización "Positiva/Negativa". Se puede prefiar el umbral de la pérdida de intensidad según los requisitos del proceso particular.



Adaptación al Cliente

Sistemas de equipos adaptados al cliente

El Grupo de Ingeniería de Equipos de Henkel Loctite puede modificar cualquiera de nuestros sistemas de aplicación o curado, o desarrollar un sistema adaptado a las necesidades del cliente que combine nuestra tecnología con sus procesos actuales de fabricación. Para conseguir estos servicios u obtener más información, póngase en contacto con su especialista en adhesivos y sellantes de Henkel Loctite.

Uno de los factores más significativos en la ejecución del trabajo de un proceso es la colocación del adhesivo en la pieza de forma eficaz y efectiva. Desde 1971, el Grupo de Ingeniería de Equipos de Henkel Loctite se ha especializado en el diseño, fabricación y prueba de sistemas de equipos y procesos, adaptados al cliente, para la aplicación y el curado de adhesivos Loctite®. Los ingenieros de aplicaciones y equipos de Henkel Loctite colaboran con los clientes para asegurar que se consigue la adecuada selección de adhesivos y que se aplica el equipo de proceso óptimo a la línea de producción. A continuación se indican algunos de los sistemas adaptados al cliente que puede proporcionar el Grupo de Ingeniería de Equipos de Henkel Loctite.

- Estaciones de trabajo para aplicación de productos
- Sistemas de bombeo de silicona
- Sistemas de curado con UV
- Sistemas llave en mano de pegado, curado y manipulación de materiales
- Sistemas de sellado de poros
- Sistemas robotizados X-Y-Z de formación de juntas
- Sistemas de serigrafía y estarcido
- Sistemas de aplicación de sellante preaplicado

Los sistemas de equipos de Loctite® proporcionan una compatibilidad óptima con los productos de Loctite®. El método de los sistemas totales de Henkel Loctite, que ofrece a los clientes un punto de adquisición único para adhesivos y equipos, asegura que el sistema va a cumplir o a superar las expectativas. Nadie es más capaz de diseñar un sistema para la aplicación y el curado de adhesivos que el propio fabricante de los adhesivos. Nuestra experiencia y la exclusiva asociación entre cliente, ingeniería de aplicaciones e ingeniería de equipos garantiza un conocimiento al más alto nivel en el campo de las aplicaciones de adhesivos.

Sistema global de rotorspray (Versión volumétrica)

Con el sistema Rotorspray se pueden aplicar los productos Loctite® sobre la superficie interior de piezas cilíndricas. El sistema Rotorspray se utiliza en combinación con una válvula dosificadora o con una bomba volumétrica. Se efectúa el control simultáneo de estas unidades con el PLC del usuario o con una consola de control Loctite®. Además, el rotorspray 97145 está equipado con un interruptor de seguridad integrado. Cuando se produce una interrupción durante el movimiento hacia adelante de la unidad de avance, el interruptor de seguridad corta el ciclo de dosificación antes de que comience el funcionamiento del rotorspray. Solamente se produce esto de forma coordinada con la unidad de avance. La electrónica integrada se puede ajustar de acuerdo con las necesidades de la aplicación. Gracias a su especial diseño, el conjunto accionador y el alojamiento del rotor no pueden adherirse, en caso de que el producto refluya hacia atrás,. Solamente se pueden aplicar con el rotorspray aceites o adhesivos anaeróbicos de baja viscosidad.

Especificaciones técnicas para 97144/97145

- Alimentación: 24 V c.c.
- Consumo de energía: 0,2 A, en periodos cortos 2 A
- Velocidad nominal: 8000 rpm
- Gama ajustable de velocidades: 3500–8000 rpm
- Dimensiones (An x Alt x P): 35 x 305 x 70 mm (1,38" x 12" x 3,1")
(con disco rotor estándar)
- Peso: 600 g
- Diámetro de agarre: 35 mm (1,38")
- Tamaños de discos de rotor: diámetro 10–90 mm

Lista de piezas suministradas

(1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

El rotorspray 97144/97145 se sujeta a unos elementos de fijación. La válvula dosificadora se sujeta en el soporte del rotorspray de forma que la punta de la aguja flexible dosificadora se sitúa en la parte interior de los orificios de humectación del disco del rotor.

Se requiere un PLC para efectuar el control de: - El encendido del rotorspray. - La aplicación de producto, una vez que se ha alcanzado la velocidad nominal del rotor y durante el tiempo de aplicación prefijado. - El apagado del rotorspray

Mientras continúe abierta la válvula dosificadora, se reparte el producto por los orificios de humectación gracias a la fuerza centrífuga, distribuyéndose uniformemente sobre la superficie cilíndrica interior de la pieza. La cabeza del rotorspray tiene un juego longitudinal de 5 mm. Dentro de esta distancia, se puede compensar un contacto no deseado con un obstáculo, sin que el disco del rotor o la unidad accionadora y su eje sufran daños. Además, el conjunto de accionamiento está hecho de forma que, si el producto refluye hacia atrás, no puede adherirse al alojamiento del rotor. La holgura longitudinal y el diseño especial del conjunto de accionamiento garantizan un perfecto funcionamiento. Cuando se produce un problema en la secuencia de aplicación:

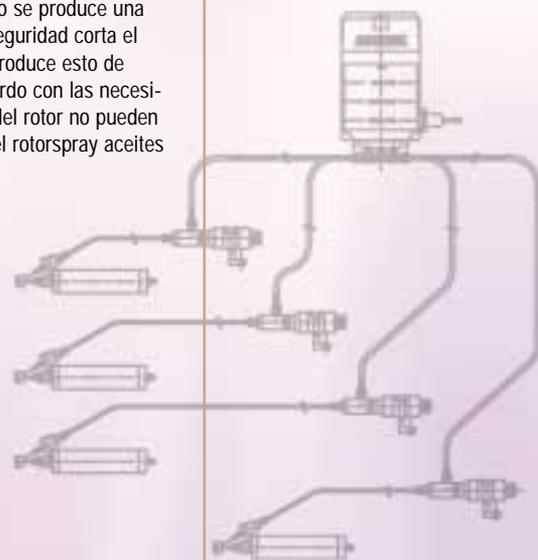
- Se interrumpe la secuencia de aplicación.
- Se desconecta el rotorspray y después retrocede la unidad de avance.
- La consola de control Loctite® envía un mensaje de error con una alarma acústica.
- Cuando se efectúa el control con un PLC, se puede establecer una señal de error personalizada.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Aceite y productos anaeróbicos de viscosidad baja y media.

Cuadro de selección

Accesorios	No. Pdto
Controlador de flujo en línea	Z6200/Z6224
Analizador de forma de onda fluida serie 4	900986
Válvulas dosificadoras especiales –	
Prolongación del rotor con boquilla para aplicaciones especiales	–
Dosificador volumétrico de precisión	97610
Diámetro del disco de rotor estándar 10 mm	8950659
Diámetro del disco de rotor estándar 15 mm	8952150
Diámetro del disco de rotor estándar 20 mm	8952551
Diámetro del disco de rotor estándar 25 mm	8950664
Diámetro del disco de rotor estándar 30 mm	8952552
Diámetro del disco de rotor estándar 40 mm	8952553
Adaptador del sensor utilizando	97610
	Z6200
	Z6224
	900968
Prolongación estándar del rotor 150 mm	8952119



No. Pdto 97144
97145



Características

- Dosificador volumétrico con depósito alimentado por gravedad y bomba volumétrica o sistema de presión/temporización con depósito presurizado.
- Total cumplimiento de los requisitos de producción de automoción.
- Fácil integración en estaciones robotizadas de aplicación, controladas directamente por un robot o por una estación PLC.
- No es precisa otra unidad de control adicional.
- Grado de protección IP54.
- Tiempo controlado nominal para alcanzar la velocidad.
- Tiempo controlado ajustable para alcanzar la velocidad.
- Interruptor de seguridad integrado (97145).
- Aprobado UL y CSA (certificación NRTL).



Sistema global de aplicación de silicona adaptado a las necesidades del usuario

El sistema de aplicación de silicona unido a una válvula dosificadora o a una bomba de rotor excéntrico puede usarse en cadenas de montaje automáticas o en otras estaciones de trabajo parcial o totalmente automatizadas. Está diseñado para productos Loctite® en cubetas de 20 l o en bidones de 200l. La presión máxima de alimentación es de 250 bar (750 psi).

Especificaciones técnicas

• Presión de alimentación del sistema:	min. 5 bar–máx. 8 bar
• Calidad del aire:	Filtrado a 10 micras, libre de aceite, sin condensación
• Relación de la bomba de alimentación:	55:1
• Dimensiones (An x Alt x P):	
Sistema con cubeta simple de 20 L	740 x 785 x 2075 mm
Sistema con cubeta doble de 20 L	1320 x 785 x 2075 mm
Sistema con cubeta doble de 200 L	2394 x 1730 x 2780 mm
• Alimentación con el motor estándar de Loctite®:	230 V c.a., 50 Hz
• Peso:	200 kg / 400 kg

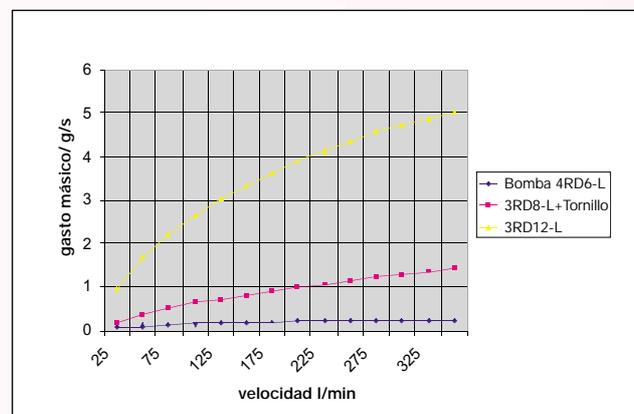
Lista de piezas suministradas

(1) Sistema de bomba con plato seguidor	(1) Manual de instrucciones
---	-----------------------------

Teoría del funcionamiento

El producto Loctite® es suministrado por la bomba de extrusión desde una cubeta de 20 l o de un bidón de 200 l. La presión de salida del producto se puede regular de forma continua controlando la presión del aire en el motor. Se lleva el producto desde la bomba a través de un filtro de material opcional (lo que se recomienda) y una manguera de 10 m de longitud máxima, reforzada e impermeable a la humedad, hasta el regulador de presión. Este regulador reduce la elevada presión de entrada a una presión más baja necesaria para la dosificación plato seguida. Como consecuencia se suavizan los picos de presión producidos por la bomba de tambor. El producto, regulado a la presión de funcionamiento, es transportado a través de un tubo de alimentación de 2 m de largo como máximo, capaz de soportar alta presión y muy flexible, hasta la bomba de rotor excéntrico. Se trata de una bomba volumétrica que proporciona un caudal proporcional a la velocidad de giro. De esta forma se garantiza que se aplican unas cantidades de producto precisas y repetibles.

Gasto de extrusión de la bomba de rotor volumétrica:



Fluidos que se utilizan habitualmente Siliconas de viscosidad media y alta. Otros productos según pedido.

Cuadro de selección

Opciones	No. Pdto
Bomba volumétrica de rotor 3 RD 8-L/RD 12-L	97663
Bomba volumétrica de rotor 3 RD 12-L	97660
Válvula de corte para siliconas	97664
Válvula de corte especial para siliconas abrasivas	984594
Recubrimiento protector	97660
Controlador de flujo en línea	Z6200/Z6224
Analizador de forma de onda fluida serie 4	900986

Características

- Cordones y gotas aplicados volumétricamente.
- Botones pulsados con las dos manos para cumplir las normas de seguridad.
- Mangueras de producto especiales, de alta presión y gran flexibilidad
- Filtro de silicona integrado.
- Válvulas de bola accionadas a mano o neumáticamente para ventilación del sistema.
- Control del flujo del producto con bola y asiento endurecidos.
- Se dispone de sistema de cubeta simple o doble.
- Existen dos tipos distintos de bombas volumétricas de rotor 3 RD8-L/3 RD12-L
- Válvula de corte especial con retorno por muelle 97664

Sistema global de cartucho doble adaptado a las necesidades del usuario

El aplicador de cartucho doble 97630, interconectado con una válvula dosificadora o una bomba de rotor excéntrico, se puede utilizar en líneas de transferencia o en otras estaciones de trabajo automatizadas.

Especificaciones técnicas

• Alimentación:	24 V c.c./ 230 V c.a. 50 Hz
• Alimentación neumática:	mín. 4 bar (mín. 58 psi)
• Presión de alimentación	máxima: 3,5 bar (51 psi)
• Válvulas de seguridad de sobrepresión:	Prefijada en 4 bar (58 psi)
• Conexiones	
Manguera neumática:	Ø ext. 6 mm, Ø int. 4 mm
Tubo de alimentación del producto:	Manguera flexible de PTFE: Ø 1/2", longitud máxima 5 m
Rosca para acoplamiento:	G3/4"
• Dimensiones (An x Alt x P):	2000 x 350 x 600 mm (80" x 14" x 24")
sin bastidor	

Lista de piezas suministradas

(1) Sistema de cartucho doble (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Se presenta como un aplicador de dos canales (A y B), solamente uno de los cuales puede presurizarse a la vez. Si el aplicador presurizado está vacío, se debe presurizar el otro automáticamente. Al mismo tiempo, la válvula de conmutación debe saltar al aplicador correspondiente. Es posible, opcionalmente, equipar el aplicador de cartucho doble con dos válvulas de bola para purgado de los tubos de alimentación. Todas las conexiones eléctricas están incluidas en dos conectores rápidos (de 6 vías) para interfaz con la consola de control. Se puede pedir el sistema con cartuchos de 300 ml y cartuchos de 850 ml.

Fluidos que se utilizan habitualmente

Productos anaeróbicos de viscosidad alta y media en su versión "robótica".

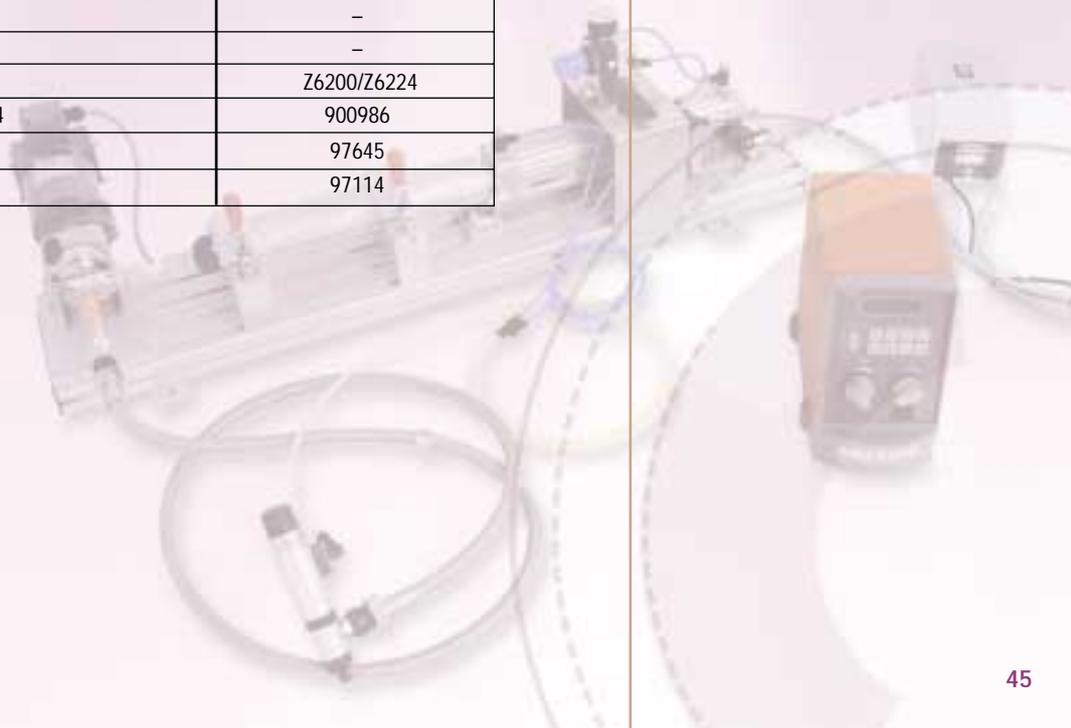
Cuadro de selección

Opciones	No. Pdto
Bomba volumétrica de rotor 3 RD 8-L con estator DAI-EL	97669
Bomba volumétrica de rotor 4 RD 6-L	97665
Válvulas de bola accionadas de forma manual o neumática para ventilar el sistema	-
Bastidor especial de montaje	-
Controlador de flujo en línea	Z6200/Z6224
Analizador de forma de onda fluida serie 4	900986
Válvula dosificadora de alta presión	97645
Válvula dosificadora estática	97114



Características

- Cordones y gotas aplicados volumétricamente.
- Mangueras de producto especiales, de alta presión y gran flexibilidad
- Conforme con los requisitos de automoción.
- Válvulas de bola accionadas a mano o neumáticamente para ventilación del sistema.
- De fácil integración en estaciones de trabajo de aplicación robotizada.
- Se dispone de sistema de cartucho simple o doble.
- Existen dos tipos distintos de bombas volumétricas de rotor.
- Válvula dosificadora de alta presión 97645



No. Pdto Z6200
Z6224

Controlador de flujo en línea



El controlador de flujo en línea de Loctite® está diseñado para trabajos de inspección y detección, como las comprobaciones de cantidad de producto y presencia de burbujas. Se puede ajustar sencillamente la precisión de la medida mediante un botón de fijación de la tolerancia, situado en el panel frontal. Está equipado con un interfaz Statistical Process Control (SPC, control estadístico del proceso), software optimizado para el uso de la bomba de rotor excéntrico. El controlador de flujo en línea de Loctite® se limita a la extrusión constante de la bomba de rotor dentro de la pauta de referencia preseleccionada.

Z6200: Utilizado con alimentación de 100-240 V c.a., 47-63 Hz

Z6224: Versión de 24 V con alimentación de 24 V c.c., convertidor de c.c.

Especificaciones técnicas

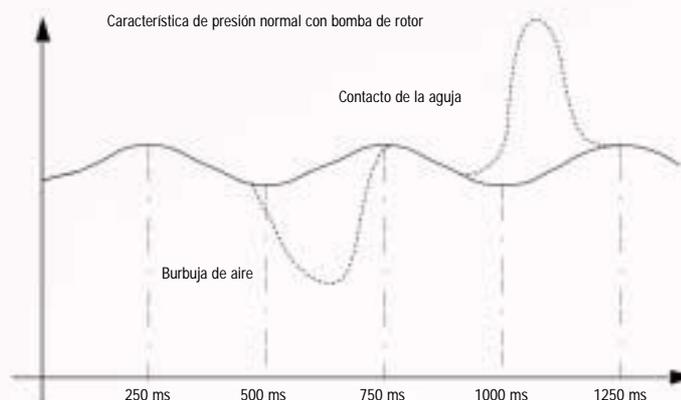
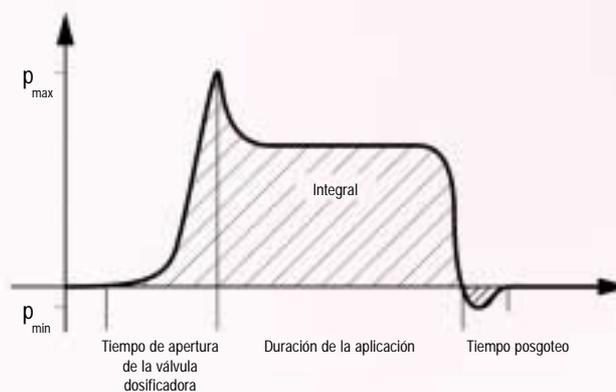
- Tecnología de 19" instalado sobre banco
- Alimentación modular
- Convertidor analógico-digital
- Amplificador de medida
- Interfaz salida analógica
 - Interfaz digital paralelo IN/OUT
 - Interfaz serie
 - Entrada para señal del sensor
- Dimensiones (An x Alt x P): 262 x 165 x 180 mm (10,5" x 6,6" x 7,2")
- Peso: 4 kg

Lista de piezas suministradas

(1) Controlador de flujo en línea (1) Manual de instrucciones

Cuadro de selección

Options	No. Pdto
Sensor de presión de 3,5 bar, longitud máxima del cable del sensor 8 m	8952025
Sensor de presión de 35 bar, longitud máxima del cable del sensor 8 m	8952026
Sensor de presión de 70 bar, longitud máxima del cable del sensor 8 m	8952027



Analizador de forma de onda fluida

No. Pdto 900986

El analizador de forma de onda fluida, serie 4, de Loctite® es un equipo de detección probado en la industria, de tecnología avanzada, para ser usado donde se desee una alta calidad de producción e inspección de los datos. Adquiere datos en tiempo real para detectar boquillas enchufadas y rotas, boquillas sin poner, interrupción de la dosificación, baja presión (cordones de tamaño inferior al debido), alta presión (cordones de tamaño superior al debido), boquillas obturadas y burbujas de aire. Se pueden utilizar las unidades con fluidos con viscosidades desde similar al agua a pastas espesas. La salida obtenida es una forma de onda que, al ser comparada con una estándar preprogramada, determina si el proceso está controlado o fuera de control. Los datos adquiridos se pueden almacenar localmente o en una LAN.

Especificaciones técnicas

- Admite 4 canales analógicos síncronos.
- Control de gotas o cordones de duración mayor de 1 segundo.
- Software InspeXion® con modo de "aprendizaje" estadístico incorporado y análisis de SPC a fin de poder establecer fácilmente los límites de prueba del producto y de control del proceso.
- Utiliza la más moderna tecnología de proceso de datos Pentium™ de Intel, medidas internas y módulos de control de la condición e interfaz de las señales.
- Incluye disco duro, grabador de CD, fuentes de alimentación, ventiladores y un panel de terminales de sensores.
- Se puede configurar para secuencia de pruebas, adquisición de datos, análisis de forma de onda, informes de pasa/no pasa, almacenamiento de datos y comunicaciones PLC
- 8 canales digitales de I/O
- 1 canal de codificación de entrada
- Monitor VGA opcional
- Dimensiones (An x Alt x P): 500 x 500 x 800 mm (20" x 20" x 32")
- Peso: 40 kg

Lista de piezas suministradas

- (1) Analizador de forma de onda fluida
- (1) Manual de instrucciones
- (1) Sensor de presión de 3,5 bar o de 70 bar, longitud máxima del cable del sensor 8 m.



Válvula de corte

No. Pdto 97664

La válvula de corte se usa junto con la bomba de rotor excéntrico 3RD8-L / 4RD6-L / 3RD12-L para la dosificación de siliconas Loctite. Se abre y cierra mediante un cilindro de doble acción, gobernado por el controlador de la bomba de rotor excéntrico.

Especificaciones técnicas

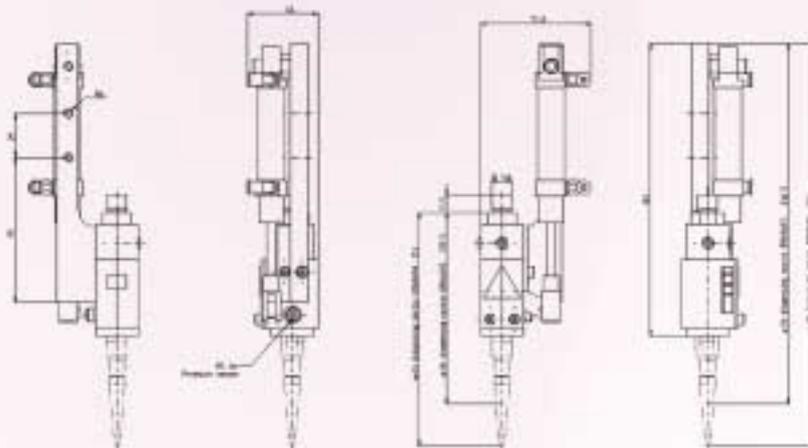
- Presión máxima del producto: 40 bar (580 psi)
- Suministro de presión de aire: mín. 5 bar (73 psi), máx. 10 bar (145 psi)
- Calidad del aire: Filtrado sin aceite o filtrado con aceite
- Dimensiones (An x Alt x P): 142 x 75 x 50 mm (5,7" x 3" x 2")
- Peso: 0,500 kg

Lista de piezas suministradas

- (1) Válvula de corte
- (1) Manual de instrucciones

Teoría del funcionamiento

Se instala la válvula entre la bomba de rotor excéntrico y la boquilla dosificadora. Se puede enroscar un sensor de presión directamente en el cuerpo de la válvula para controlar la presión de aplicación mediante un analizador de forma de onda fluida o un controlador de flujo



Características

- El flujo del producto va derecho desde la salida de la bomba de rotor a través de la válvula de corte
- Mantenimiento simple, rápido y fácil gracias a su ingenioso diseño.
- Sustitución de la válvula de corte sin necesidad de corregir el robot. TCP
- Cierre de seguridad con retorno por muelle integrado

Equipo

Aplicaciones

Henkel Loctite no solamente es proveedor de módulos de aplicación de productos de tecnología avanzada, sino que además puede diseñar y fabricar puestos de montaje totalmente adaptados a las necesidades del usuario.

En ello se pueden incluir robots, ejes x/y, mesas de indexación giratorias y sistemas de alimentación totalmente automáticos o una combinación de módulos estándar y equipo personalizado.

Equipos estándar



Plataformas giratorias para el pegado de juntas sólidas



Puesto de curado de UV para componentes de centrales eléctricas



Puesto de aplicación y montaje para piezas de motores de coches

Equipos especiales

Cadenas de montaje para sensores



Sistemas globales de silicona



Sistemas automáticos de aplicación de silicona para juntas con robots x/y



Puesto de dosificación y curado con UV para aplicaciones sobre aparatos médicos

Sistema de Impregnación (LIS)

Con su sistema de impregnación en vacío Loctite® (LIS), Henkel Loctite incorpora muchos años de experiencia para ofrecer un sistema aprobado para el sellado con resinas adecuadas de microporos en piezas de fundición y sinterizadas.

Las piezas con sellado de poros de Loctite® aumentan la producción, disminuyen los rechazos y eliminan inspecciones costosas. Permiten a los diseñadores un mayor uso de piezas sinterizadas y de paredes delgadas, con materiales más ligeros, como las fundiciones de aluminio y magnesio. Estos metales son más fáciles de conformar, su producción es más económica y hacen más ligeros los montajes. Las resinas de Loctite® no solamente sellan las piezas sino que además mejoran la calidad de los recubrimientos de chapado, pintado y pulverización.

Henkel Loctite ofrece:

- Servicios de impregnación por todo el mundo, ya sea en centros de servicios dirigidos por Loctite® o por medio de contratistas autorizados.
- Ingeniería, fabricación y suministro de instalaciones LIS personalizadas, llave en mano, para impregnación en la propia factoría.

En consecuencia, las ventajas para los usuarios son:

- Gran flexibilidad de los proyectos
- Relación con una sola compañía para la impregnación en las propias instalaciones o en centros de servicio
- Amplio servicio de consultoría
- Entrega de instalaciones LIS llave en mano, incluidos control del proceso (PLC), construcción, puesta en funcionamiento, formación y servicio posventa
- Ingeniería y proyectos que se ejecutan por medio de diseño en 3D
- Desarrollo continuo de fórmulas avanzadas con resinas Loctite®
- Impacto mínimo sobre el medio ambiente gracias al sistema de reciclado de Loctite®

Con tantos sistemas instalados a pie de obra, Henkel Loctite ha acumulado una gran experiencia en la tecnología de impregnación. La información que retorna procedente de los clientes se traduce en continuas mejoras de nuestros productos. Los sellantes de impregnación de Henkel Loctite cumplen las especificaciones de los principales fabricantes de vehículos y subcontratistas de automoción, así como de otros fabricantes de equipos (por ejemplo de equipos sanitarios).

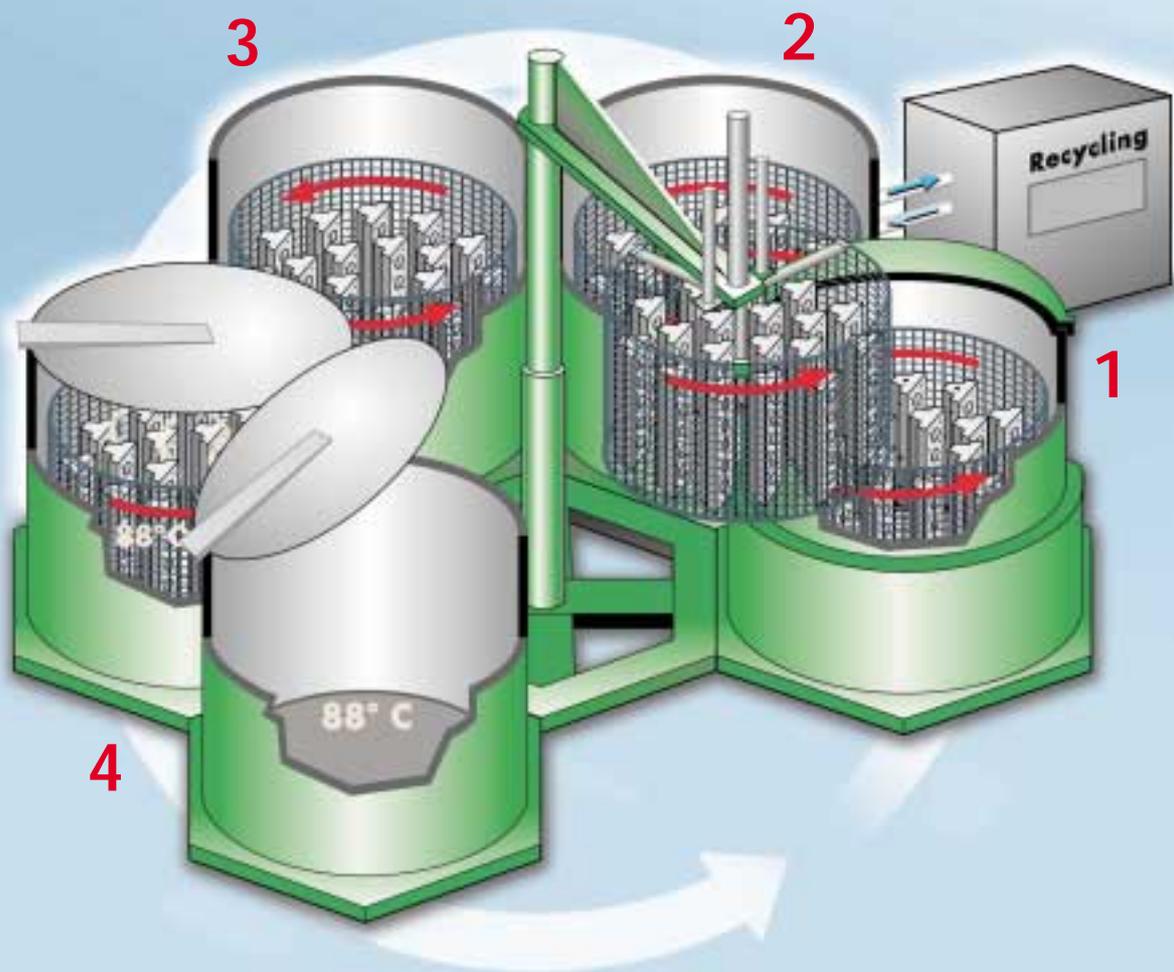
Se puede obtener una información más completa en:

- La organización local de ventas de Henkel Loctite
- El Grupo Europeo de Lis residente en Garching (cerca de Munich), Alemania
- Internet (www.loctite.com)



El Proceso de Impregnación de Loctite®

Se apilan las piezas en cestas de procesamiento y se colocan en el punto de carga del sistema de impregnación. A continuación, comienza el ciclo del proceso totalmente automatizado de impregnación de las piezas.



- 1**
- Vacío seco
 - Vacío húmedo
 - Se deja que el sellante llene los poros, las cavidades de retracción, los poros de capilaridad y las grietas
 - Se centrifuga el lote para eliminar el exceso de sellante de la superficie de las piezas

- 2**
- Se lavan las piezas
 - Se centrifuga el lote a fin de prepararlo para el paso de enjuagado

- 3**
- Se enjuagan las piezas
 - Se centrifuga el lote a fin de prepararlo para el paso de curado

- 4**
- Se cura el sellante dentro de los poros de las piezas
 - Se centrifuga para eliminar el agua de la superficie y se secan las piezas

Índice

■ ¡Localice en esta página el número del producto Loctite®!

No.Pdto	Nombre del producto	No. SAP	Pág.	No.Pdto	Nombre del producto	No. SAP	Pág.
32185	Pistola de reparaciones con cartucho doble de 400 ml	247785	34	–	Sistema global de cartucho doble adaptado a las necesidades del usuario		45
96001	Pistola manual de cartucho doble de 50 ml	267452	33	97204	Módulo de válvula de solenoide	88445	10
96003	Pistola manual de cartucho doble de 200 ml	267453	33	97211	Preamplificador en línea	215992	20
97001	Pistola manual peristáltica	88631	31	97221	Aguja de dosificación PPC 16	88660	22
97002	Pistola neumático de cartucho de 300 ml	88632	32	97222	Aguja de dosificación PPC 18	88661	22
97003	Sistema integrado de dosificación manual	135546	4	97223	Aguja de dosificación PPC 20	88662	22
97004	Sistema integrado de dosificación manual	135547	4	97224	Aguja de dosificación PPC 22	88663	22
97005	Sistema de dosificación de jeringa analógico	105614	3	97225	Aguja de dosificación SSS 15	88664	22
97006	Sistema de dosificación de jeringa digital	88633	3	97226	Aguja de dosificación SSS 18	88665	22
97008	Sistema integrado de dosificación semiautomático	215844	5	97227	Aguja de dosificación SSS 20	88666	22
97009	Sistema integrado de dosificación semiautomático con sensor de nivel bajo	215845	5	97228	Aguja de dosificación SSS 25	88667	22
97032	Sistema de curado por guía óptica UV, UVA	*	37	97229	Aguja de dosificación PPF 15	88668	22
97033	Sistema de curado por guía óptica UV, UVA	212089	37	97230	Aguja de dosificación PPF 18	88669	22
97034	Sistema de curado por guía óptica óptica UV, UVC	331219	38	97231	Aguja de dosificación PPF 20	88670	22
97035	Horno UV UVALOC 1000	88987	38	97232	Aguja de dosificación PPF 25	88671	22
97036	Sistema para cinta UVALOC 1000	317012	39	97233	Kit de adaptadores Luer Lock	88672	22
97037	Controlador de intensidad de UV	*	41	97238	Aguja dosificadora TLC 25	88712	22
97039	UVALOC 400	*	40	97248	Tapones para la punta del cuerpo	218275	22
97040	Pistola manual de cartucho de 300 ml	*	32	97262	Kit de agujas	218288	22
97042	Pistola neumático de cartucho doble de 50 ml	476898	33	97290	Aguja de aplicación PPS 20	397462	22
97050	Lámpara de mano de UV, versión continental	*	41	97298	Adaptador Luer Lock para boquillas mezcladoras	486510	35
97051	Lámpara de mano de UV, versión Reino Unido	*	41	97603	Sistema de filtro de aire LAS 250	*	21
97102	Consola de control semiautomática	88635	9	97610	Dosificador volumétrico de precisión	260255	26
97103	Consola de control de doble canal	88636	10	97612	Filtro de aire portátil	*	21
97106	Depósito de 0,5 l con indicador de bajo nivel analógico	88638	7	97635	Dosificador de abrasivo	*	24
97108	Depósito de 2 l con indicador de bajo nivel analógico	88639	7	97640	Dosificador volumétrico de mezclas	451896	26
97110	Depósito de cartuchos de 300 ml	88641	8	97645	Válvula dosificadora de alta presión	397375	19
97112	Válvula manual	88643	14	97650	Dosificador VoluDrop	*	25
97113	Válvula dosificadora estática para baja viscosidad	88644	17	97660	Bomba de rotor excéntrico	320229	27
97114	Válvula dosificadora estática para mayores viscosidades	88645	17	97663	Bomba de rotor excéntrico	315995	27
97115	Rotorspray	88646	11	97664	Válvula de corte	315994	47
97118	Unidad de avance con 50 mm de carrera	88648	11	97665	Bomba de rotor excéntrico	395210	27
97119	Unidad de avance con 100 mm de carrera	92001	11	97669	Bomba de rotor excéntrico	452357	27
97121	Dosificador de válvula de pincho	88650	15	97686	Dosificador de bomba de engranajes	*	25
97122	Consola de control de un canal	215993	9	97701	Carrito de rociado de Frekote®	*	29
97124	Aplicador con bolsa de 2 l	*	8	97706	Depósitos a presión de 3 litros de Frekote®	*	28
97125	Depósito de 0,5 l con indicador de bajo nivel digital	15990	7	97707	Depósitos a presión de 5 litros de Frekote®	*	28
97130	Válvula ErgoLOC	*	13	97712	Depósitos a presión de 10 litros de Frekote®	*	28
97131	Válvula Vari-Drop™	194420	13	97713	Depósitos a presión de 30 litros de Frekote®	*	28
97132	Válvula Vari-Drop™ para repuesto	215996	13	97715	Pistola Finespray de Frekote®	*	29
97134	Válvula para cianoacrilato	194427	18	97740	Pistola para rociado HVLP de Frekote®	*	28
97135	Válvula de diafragma	215846	18	98009	Válvula dosificadora de curado por luz UV	*	17
97136	Válvula de diafragma	215848	18	98013	Válvula dosificadora de cianoacrilato	*	17
97144	Sistema global de rotorspray	*	43	98026	Dosificador manual de jeringa de 30 ml	*	31
97145	Sistema global de rotorspray con un interruptor de seguridad integrado	*	43	900986	Analizador de forma de onda fluida	*	47
–	Sistema global de aplicación de silicona adaptado a las necesidades del usuario		44	983330	Bomba volumétrica	243343	19
				983437	Pistola neumático de cartucho doble de 200 ml	218315	34
				983438	Pistola manual de cartucho doble de 400 ml	218312	35
				983439	Pistola neumático de cartucho doble de 400 ml	*	35
				983441	Boquilla mezcladora de 50 ml	*	35
				983443	Boquilla mezcladora de 200 ml/400 ml	*	35
				983444	Adaptador Luer Lock p. boquillas mezcladoras	*	35
				984569	Boquilla mezcladora cuadrada de 50 ml	478562	35
				984570	Boquilla cuadrada de 200 ml/400 ml	478563	35
				Z6200	Controlador de flujo en línea 100–240 V c.c.	*	46
				Z6224	Controlador de flujo en línea de 24 V c.c.	*	46

* Consultar disponibilidad

■ ¡ Localice en esta página el número del producto Loctite !

Nombre del producto	No.Pdto	No.SAP	Pág.	Nombre del producto	No.Pdto	No.SAP	Pág.
Adaptador Luer Lock para boquillas mezcladoras	97298	486510	35	Lámpara de mano de UV, versión continental	97050	*	41
Adaptador Luer Lock para boquillas mezcladoras	983444	*	35	Lámpara de mano de UV, versión Reino Unido	97051	*	41
Aguja de aplicación PPS 20	97290	397462	22	Módulo de válvula de solenoide	97204	88445	10
Aguja de dosificación PPC 16	97221	88660	22	Pistola de reparaciones con cartucho doble de 400 ml	32185	247785	34
Aguja de dosificación PPC 18	97222	88661	22	Pistola Finespray de Frekote®	97715	*	29
Aguja de dosificación PPC 20	97223	88662	22	Pistola manual de cartucho de 300 ml	97040	*	32
Aguja de dosificación PPC 22	97224	88663	22	Pistola manual de cartucho doble de 200 ml	96003	267453	33
Aguja de dosificación PPF 15	97229	88668	22	Pistola manual de cartucho doble de 400 ml	983438	218312	35
Aguja de dosificación PPF 18	97230	88669	22	Pistola manual de cartucho doble de 50 ml	96001	267452	33
Aguja de dosificación PPF 20	97231	88670	22	Pistola manual peristáltica	97001	88631	31
Aguja de dosificación PPF 25	97232	88671	22	Pistola neumático de cartucho de 300 ml	97002	88632	32
Aguja de dosificación SSS 15	97225	88664	22	Pistola neumático de cartucho doble de 200 ml	983437	218315	34
Aguja de dosificación SSS 18	97226	88665	22	Pistola neumático de cartucho doble de 400 ml	983439	*	35
Aguja de dosificación SSS 20	97227	88666	22	Pistola neumático de cartucho doble de 50 ml	97042	476898	33
Aguja de dosificación SSS 25	97228	88667	22	Pistola para rociado HVLP de Frekote®	97740	*	28
Aguja dosificadora TLC 25	97238	88712	22	Preamplificador en línea	97211	215992	20
Analizador de forma de onda fluida	900986	*	47	Rotorspray	97115	88646	11
Aplicador con bolsa de 2 l	97124	*	8	Sistema de curado por guía óptica óptica UV, UVC	97034	331219	38
Bomba de rotor excéntrico	97660	320229	27	Sistema de curado por guía óptica UV, UVA	97032	*	37
Bomba de rotor excéntrico	97663	315995	27	Sistema de curado por guía óptica UV, UVA	97033	212089	37
Bomba de rotor excéntrico	97665	395210	27	Sistema de dosificación de jeringa analógico	97005	105614	3
Bomba de rotor excéntrico	97669	452357	27	Sistema de dosificación de jeringa digital	97006	88633	3
Bomba volumétrica	983330	243343	19	Sistema de filtro de aire LAS 250	97603	*	21
Boquilla cuadrada de 200 ml/400 ml	984570	478563	35	Sistema global de aplicación de silicona adaptado a las necesidades del usuario	-		44
Boquilla mezcladora cuadrada de 50 ml	984569	478562	35	Sistema global de cartucho doble adaptado a las necesidades del usuario	-		45
Boquilla mezcladora de 200 ml/400 ml	983443	*	35	Sistema global de rotorspray	97144	*	43
Boquilla mezcladora de 50 ml	983441	*	35	Sistema global de rotorspray con un interruptor de seguridad integrado	97145	*	43
Carrito de rociado de Frekote®	97701	*	29	Sistema integrado de dosificación manual	97003	135546	4
Consola de control de doble canal	97103	88636	10	Sistema integrado de dosificación manual	97004	135547	4
Consola de control de un canal	97123	215993	9	Sistema integrado de dosificación semiautomático	97008	215844	5
Consola de control semiautomática	97102	88635	9	Sistema integrado de dosificación semiautomático con sensor de nivel bajo	97009	215845	5
Controlador de flujo en línea 100–240 V c.c.	Z6200	*	46	Sistema para cinta UVALOC 1000	97036	317012	39
Controlador de flujo en línea de 24 V c.c.	Z6224	*	46	Tapones para la punta del cuerpo	97248	218275	22
Controlador de intensidad de UV	97037	*	41	Unidad de avance con 100 mm de carrera	97119	92001	11
Depósito de 0,5 l con indicador de bajo nivel digital	97125	15990	7	Unidad de avance con 50 mm de carrera	97118	88648	11
Depósito de 0,5 l con indicador de bajo nivel analógico	97106	88638	7	UVALOC 400	97039	*	40
Depósito de 2 l con indicador de bajo nivel analógico	97108	88639	7	Válvula de corte	97664	315994	47
Depósito de cartuchos de 300 ml	97110	88641	8	Válvula de diafragma	97135	215846	18
Depósitos a presión de 10 litros de Frekote®	97712	*	28	Válvula de diafragma	97136	215848	18
Depósitos a presión de 3 litros de Frekote®	97706	*	28	Válvula dosificadora de alta presión	97645	397375	19
Depósitos a presión de 30 litros de Frekote®	97713	*	28	Válvula dosificadora de cianoacrilato	98013	*	17
Depósitos a presión de 5 litros de Frekote®	97707	*	28	Válvula dosificadora de curado por luz UV	98009	*	17
Dosificador de abrasivos	97635	*	24	Válvula dosificadora estática para baja viscosidad	97113	88644	17
Dosificador de bomba de engranajes	97686	*	25	Válvula dosificadora estática para mayores viscosidades	97114	88645	17
Dosificador de válvula de pincho	97121	88650	15	Válvula ErgoLOC	97130	*	13
Dosificador manual de jeringa de 30 ml	98026	*	31	Válvula manual	97112	88643	14
Dosificador VoluDrop	97650	*	25	Válvula para cianoacrilato	97134	194427	18
Dosificador volumétrico de mezclas	97640	451896	26	Válvula Vari-Drop™	97131	194420	13
Dosificador volumétrico de precisión	97610	260255	26	Válvula Vari-Drop™ para repuesto	97132	215996	13
Filtro de aire portátil	97612	*	21				
Horno UV UVALOC 1000	97035	88987	38				
Kit de adaptadores Luer Lock	97233	88672	22				
Kit de agujas	97262	218288	22				

* Consultar disponibilidad

Para más información sobre los sistemas de aplicación de adhesivos, equipos dosificadores e información de pedidos, por favor, contacta con Henkel Loctite.

Henkel Loctite España, S.L

P.I Alparrache, parc. 56 · 28600 Navalcarnero (Madrid)
Tlf: + 34.91.860.90.00 · Fax: + 34.91.811.24.09

www.loctite.com